



ANSMes



ASSOCIAZIONE
BENEMERITA
RICONOSCIUTA
DAL CONI



Comitato
Nazionale
Paralimpico

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

VALORI – IDEE – PROGETTI – INIZIATIVE

NUMERO 18 - LUGLIO 2025



L'ANSMes CRESCE NEI NUMERI E SI RAFFORZA SUL TERRITORIO NAZIONALE

Abbiamo superato di slancio la metà del 2025 ed è tempo di effettuare le prime analisi sulle attività e sui risultati ottenuti.



La nuova tessera ANSMes

Buone notizie dal tesseramento; i dati al 30 giugno confermano un trend che ci porterebbe alla fine dell'anno ad avere per la quinta volta consecutiva una notevole crescita. Un traguardo che testimonia come i valori che sono alla base dell'ANSMes sono sempre più apprezzati e molte "Stelle" e "Palme" hanno il piacere e l'orgoglio di diventare nostri Soci. A pag. 9 un approfondimento relativo al tesseramento online.

Notevoli le iniziative legate al progetto Nazionale ANSMes 2025 "Sport: stili di vita e salute" recentemente approvato dal Consiglio di Amministrazione di Sport e Salute. Un apprezzamento va ai nostri dirigenti dei Comitati e Delegazioni regionali e provinciali per quello che stanno portando avanti con impegno e passione.

La nuova "Commissione premi" dell'ANSMes è già al lavoro per individuare e proporre al Consiglio Nazionale, convocato per il prossimo autunno, il miglior dirigente, il miglior tecnico e la migliore società a livello nazionale da premiare per il 2025, mentre in periferia analoghi premi vengono individuati a livello regionale e provinciale.

Una giornata importante per l'ANSMes quella del 12 luglio u.s. con la costituzione a Perugia sia del Comitato Provinciale che di quello Regionale dell'Umbria. Le assemblee elettive testimoniano e confermano il costante rafforzamento dei nostri organi territoriali presenti su tutto il territorio nazionale.

Con l'avvicinarsi del mese di agosto a tutti i nostri Soci, alle loro famiglie e a tutti coloro che ci seguono tramite questa newsletter, i migliori auguri di buone vacanze.



Molisana

IN QUESTO NUMERO

- ◆ 2-3 LA GIORNATA NAZIONALE DELLO SPORT
- ◆ 4 ELETTI IL COMITATO PROVINCIALE DI PERUGIA E IL COMITATO REGIONALE DELL'UMBRIA
- ◆ 5-8 LE VOCI DAL TERRITORIO
- ◆ 9 NELL'ANSMes AL VIA IL TESSERAMENTO ONLINE

LA GIORNATA NAZIONALE DELLO SPORT



Quest'anno la Giornata Nazionale dello Sport ha rivestito un carattere speciale in quanto è stata abbinata al Giubileo dello Sport. I due eventi si sono svolti il 14 e 15 giugno in tutta Italia, con avvenimenti organizzati e promossi dai Comitati Regionali del CONI in coordinamento con gli organismi sportivi, le associazioni sportive affiliate, unitamente agli Enti locali che si sono attivati in iniziative e manifestazioni volte a valorizzare

la funzione dello sport quale fondamentale fattore di crescita e di arricchimento dell'individuo, di miglioramento delle qualità della vita e di responsabilizzazione e rafforzamento della società civile.

Il Giubileo degli Sportivi è un evento speciale all'interno del Giubileo 2025, che ha avuto come tema principale la speranza. L'iniziativa ha mirato a valorizzare il ruolo dello sport come strumento di unione e fraternità. L'obiettivo è stato quello di celebrare lo sport come veicolo di valori positivi e come strumento di fraternità e pace. L'evento ha visto la partecipazione di atleti, professionisti e amatori da tutto il mondo, insieme a dirigenti e allenatori.

Anche l'ANSMeS ha celebrato i due eventi con le manifestazioni di seguito rappresentate.

La Giornata dello Sport e il Giubileo dello Sport dell'ANSMeS di Roma

Nella giornata di Sabato 14 giugno il cuore pulsante è stato Piazza del Popolo e il suo Villaggio dello Sport. Per il Consiglio Regionale del CONI Lazio sono stati presenti il Presidente Alessandro Cochi, i Vice Presidenti Paolo Anedda ed Andrea Ruggeri. Numerosi campioni Azzurri e diversi rappresentanti del mondo CONI: Federazioni Sportive Nazionali, Discipline Sportive Associate, Enti di Promozione ed Associazioni Benemerite. Una sorpresa gradita è stata la presenza dell'ex Presidente CONI Lazio Riccardo Viola.

L'ANSMeS è stata presente con il Presidente Provinciale di Roma Antonello Assogna, il Consigliere Regionale Lazio Giorgio Bonaldi e numerosi Soci.

Domenica 15 giugno Papa Leone XIV ha celebrato in Vaticano il Giubileo dello sport. Presente in Piazza San Pietro anche una delegazione dell'ANSMeS, composta dal Presidente Provinciale Roma, Antonello



Assogna, e dal Consigliere Regionale, Giorgio Bonaldi.

Nella messa in Basilica, presenti tra gli altri il Ministro per lo Sport e i Giovani Andrea Abodi, e l'ex Presidente del CIO Thomas Bach.

La Giornata dello Sport del Comitato ANSMes di Benevento

La Giornata Nazionale dello Sport, da quando fu istituita dalla Presidenza del Consiglio dei Ministri nel 2003, è un appuntamento fisso nel mondo dello sport sannita. Come da tradizione l'evento si è tenuto presso l'istituto "Agrario Ventrone" di Benevento, organizzato dallo staff tecnico del CONI e dal Delegato Provinciale Mario Collarile. Da sottolineare la presenza degli atleti di numerose discipline, accompagnati dai tecnici, dirigenti e dai rappresentanti delle federazioni sportive. L'ANSMes è stata presente con una delegazione del Comitato Provinciale di Benevento guidata dal Vice Presidente Bruno Marra e dal Segretario Cosimo Galliano. Impossibilitato a partecipare per motivi personali il Presidente Provinciale Antonio Ricciardi.



Giubileo dello sport: una rappresentativa dell'ANSMes di Firenze a Roma

"I campioni non sono macchine infallibili, ma uomini e donne che, anche quando cadono, trovano il coraggio di rialzarsi".

E' stato uno dei passaggi più importanti del discorso di Papa Leone XIV durante la messa celebrata in occasione del Giubileo dello sport. Evento al quale hanno partecipato migliaia di sportivi di tutto il mondo.

L'ANSMes, impegnata da

sempre a diffondere i valori sportivi, è stata presente con una rappresentanza della Toscana, con il Vice Presidente Regionale Gianni Taccetti (tra l'altro Delegato CONI Firenze) e dal vice Presidente del



Comitato Provinciale di Firenze, Leonardo Ceccarelli (in veste istituzionale in qualità di Presidente del Consiglio comunale di Pontassieve), con al seguito atleti, dirigenti e tecnici della città gliata.

Durante la visita il gruppo si è intrattenuto con il Ministro Andrea Abodi ed altri esponenti di Federazioni Sportive nazionali.



Eletti il Consiglio Provinciale di Perugia e il Consiglio Regionale dell'Umbria

Una giornata da ricordare quella che si è celebrata sabato 12 luglio presso la Sala Congressi del Palazzo del CONI di Perugia. L'ANSMeS in Umbria prevedeva solo il Comitato Provinciale di Terni, presieduto da Fabio Moscatelli da Novembre 2024. Per la restante Provincia di Perugia l'Associazione era rappresentata dal Delegato Sergio Biagini che si è attivato al massimo per realizzare il numero necessario dei Soci iscritti che ha consentito la convocazione dell'Assemblea di Perugia. Nel suo intervento il Presidente Nazionale dell'ANSMeS, Francesco Conforti, ha sottolineato che questo risultato è merito soprattutto di Domenico Ignozza, recentemente eletto nella Giunta Nazionale del CONI. Presente il nuovo Presidente del CONI Umbro Aurelio Forcignanò, i Soci perugini iscritti all'Associazione hanno poi eletto il Consiglio Provinciale che è risultato così composto:

- ◆ Presidente del Comitato Provinciale ANSMeS di Perugia : Sergio BIAGINI *(nella foto)*
- ◆ Consiglieri : Giuliano Baiocchi, Francesco Paganelli, Andrea Piacentini, Antonella Piccotti.
- ◆ Delegati Regionali: Sergio Biagini, Fabio Moscatelli - Supplenti: Filiberto Filidei, Giovanni Marella.



Successivamente i Delegati Provinciali così eletti hanno preso parte ad un secondo appuntamento elettorale, unitamente ai Delegati Provinciali di Terni, per votare ed eleggere i componenti del Consiglio Regionale dell'Umbria. Il momento storico per l'Associazione è stato sancito, oltre che per l'istituzione del primo Comitato Regionale, dalle parole di elogio per l'importante traguardo raggiunto dalla regione umbra da parte dei Presidenti Conforti e Forcignanò. Questi gli esiti delle votazioni:

- ◆ Presidente del Comitato Regionale ANSMeS Umbria : Andrea ARENA *(nella foto)*
- ◆ Consiglieri : Sergio Biagini, Alessandro Camilli, Giovanni Marella, Fabio Moscatelli.
- ◆ Delegati Regionali: Sergio Biagini, Giuliano Baiocchi - Supplenti: Francesco Paganelli, Antonella Piccotti.



Il Presidente Arena si è detto onorato di essere il portabandiera dell'ANSMeS; ha ringraziato Conforti e Forcignanò per la loro presenza e le belle parole espresse e ha rivolto un pensiero di gratitudine a Sergio Biagini, Fabio Moscatelli, Domenico Ignozza, Antonella Piccotti, Giuliano Baiocchi, Giovanni Marella, Francesco Paganelli e a tutti quelli, vecchi e nuovi Soci, che hanno creduto nel progetto e si sono messi a disposizione per riuscire nell'intento. *“Questo non è un punto di arrivo - ha detto Arena - ma un punto di partenza. L'idea è quella di mettere a disposizione la nostra esperienza e dare ulteriore peso alle Benemerienze ed essere un volano per promuovere e dare evidenza ai valori etici sportivi, troppo spesso dimenticati nella società attuale, quali il rispetto, la lealtà, l'amicizia, la disciplina, il fair play, la solidarietà, la difesa del diritto di tutti alla pratica sportiva”.*

LE VOCI DAL TERRITORIO

CROTONE, 27 GIUGNO 2025 - AL CONVEGNO "SPORT E DIABETE" PRESENTE ANCHE L'ANSMeS



Si è tenuta presso la Sala Convegni dell'Hotel Best Western di Crotona la 2ª edizione del convegno "Sport & Diabete", un evento di grande rilevanza medica, sportiva e sociale che ha puntato a sensibilizzare l'opinione pubblica sull'importanza dello sport come strumento di prevenzione e gestione del diabete. Organizzato con il patrocinio del CONI, della FIGC (LND), dell'ASL di Crotona e del Comune di Crotona, il convegno ha rappresentato un punto di incontro tra istituzioni, medici, sportivi e associazioni, impegnati nella promozione di stili di vita sani. Numerosi sono stati gli interventi nel programma: l'Assessore allo sport Luca Bossi, Mons. Ezio Limina, il Delegato Provinciale CONI Crotona Andrea Esposito, il Direttore U.O. Diabetologia Ospedale Civile Crotona Salvatore Pacenza, il Sindaco di Crotona Vincenzo Voce, il Presidente ANIAD Calabria Deborah Ferraina, il Coordinatore Regionale EMFS Santino Mariano, il Presidente Giovani Diabetici Crotona Pantaleone Telemaco Pedace, il Componente Regionale LND Calabria Giuseppe Talarico, il Delegato LND di Provinciale Silvio Comito, il Presidente dell'Associazione Italiana Arbitri Crotona Francesco Livadoti. Degno di nota anche l'intervento di Sergio Contarino, Presidente del Comitato Provinciale ANSMES di Crotona.

MESSINA, 27 GIUGNO 2025 - PRESENTATO IL PROGETTO NAZIONALE "SPORT - stili di vita e salute"

Presso il Circolo dell'ASD Società Canottieri Thalatt di Messina è stato presentato alla Stampa e ai Soci ANSMES il progetto "SPORT - Stili di Vita e Salute". Il progetto, che fa parte del programma nazionale ANSMES 2025, si concentra sulla promozione di sani stili di vita attraverso lo sport e mira a prevenire comportamenti dannosi per la salute - il fumo, l'alcol, la droga e il doping - promuovendo invece l'attività fisica come strumento per il benessere personale e collettivo. L'evento è stato promosso ed organizzato dal Comitato Provinciale di Messina, presieduto da Massimo Minutoli, in occasione della conviviale di inizio estate. Ha relazionato sul tema dell'incontro il prof. Aldo Violato, Stella d'Oro al Merito Sportivo. Unitamente alla presentazione del progetto sono state attuate altre iniziative, quali alcune premiazioni, la consegna delle tessere ai Soci iscritti all'Associazione e la distribuzione di gadget ANSMES. E' stata una bella serata in compagnia che ha rafforzato i rapporti che legano i Soci ANSMES della Provincia di Messina. *(nella foto a sx. Salvatore Lombardo-Presidente ANSMES Sicilia e a dx. Massimo Minutoli)*



PISTOIA, 29 GIUGNO 2025 - L'ANSMeS ALLA 48ª EDIZIONE DELLA "PISTOIABETONE"



Dopo aver partecipato nel mese di aprile, maggio e giugno a 4 incontri formativi svoltisi presso la sala soci Coop di Pistoia, in ambito della "Aspettando la PISTOIABETONE" - "Ultramarathon PistoiaAbetone", il Comitato Provinciale ANSMES di Pistoia, presieduto da Luigi Canepuzzi, è stato presente anche alla manifestazione agonistica e ludica del 29 Giugno. La "PISTOIA ABETONE ULTRAMARATHON" è una manifestazione che incarna un messaggio che va ben al di là del singolo appuntamento sportivo. È un invito alla conoscenza e alla più matura consapevolezza del diverso da sé, ed è stato sempre sostenuto dalla Provincia di Pistoia con la collaborazione e il sostegno di enti e associazioni operanti sul territorio in aiuto dei più deboli. Quest'anno, come fiore all'occhiello della "Ultramarathon" è stato inserito il "Quarto Traguardo", di 3 km., aperto a tutti e in particolare ai disabili, ai loro accompagnatori, a tutti i volontari e ai rappresentanti delle istituzioni, con serenità, divertimento e attenzione verso chi più di ogni altro ha il diritto di divertirsi e sentirsi partecipe. Nell'ambito della manifestazione ci sono state altre iniziative tra le quali una conferenza sul tema "Correre verso il benessere", svolta dallo psicologo psicoterapeuta Sergio Teglia; una riflessione su come il muoversi sia molto utile per la mente ed il corpo, capace di ridurre molti stati ansiosi.

LIMITE SULL'ARNO (FI), 8 LUGLIO 2025 - CONSEGNA IL PREMIO REGIONALE "SERGIO ORSI" 2025

A Limite sull'Arno, tra Campi Bisenzio e Sesto Fiorentino della Città Metropolitana di Firenze, presso la gloriosa Società Canottieri Limite fondata nel 1861, l'associazione sportiva più antica d'Italia del canottaggio, si è celebrata la cerimonia di consegna della 5ª edizione del Premio Regionale ANSMes della Toscana per il 2025, in quota DIRIGENTI SPORTIVI. Il riconoscimento è intitolato a Sergio Orsi, per ricordare la sua notevole attività di dirigente che lo vide artefice della nascita della FICK di cui è stato il primo Presidente Federale.

Quest'anno il Premio è stato assegnato a Filippo BUSONI (*nella foto*), per oltre 25 anni Presidente della Canottieri Limite sull'Arno. Davanti a tantissime persone ha aperto la cerimonia l'attuale Presidente della Società Fabrizio Lensi con la presentazione delle squadre giovanili passando poi alla parte riguardante il Premio ANSMes.

Presenti alla cerimonia diverse autorità: il Presidente del CONI regionale Simone Cardullo e dell'USSI Toscana Franco Morabito, che ha brillantemente condotto la cerimonia, e il Sindaco di Capraia e Limiti, Alessandro Giunti.

Nutrita la rappresentanza dell'ANSMes: dal Presidente Nazionale Francesco Conforti al Consigliere Luciano Baldini, dal Presidente Regionale Salvatore Vaccarino - che ha consegnato il Premio a Filippo Busoni insieme ai figli di Sergio Orsi, Laura e Alessandro - al Vice Presidente Regionale Gianni Taccetti, dal Segretario Regionale Giovanni Carniani al Presidente Provinciale di Firenze Raul Ceccuti.



FIRENZE, 10 LUGLIO 2025 - ANSMes E PANATHLON INSIEME IN UNA GIORNATA RILEVANTE

Il glorioso Panathlon Club di Firenze presieduto dal dinamico Maurizio Mancianti, ha organizzato presso il prestigioso albergo Villa Medici di Firenze un interessantissimo convegno sul tema "Il matrix della Longevità" che ha trattato tematiche molto vicine a quelle del progetto nazionale dell'ANSMes "SPORT, stili di vita e salute"- Convegno che ha indicato come curarsi con il cibo e i corretti stili di vita e quanto sia importante l'attività fisica prima di qualunque intervento chirurgico. Presenti all'evento il Presidente Nazionale dell'ANSMes Francesco Conforti e il Consigliere Luciano Baldini, il cui figlio prof. Gabriele (*nella foto*), medico presso il reparto di Anestesia Oncologica e Terapia Intensiva dell'Ospedale Careggi di Firenze e rientrato in Italia dalla McGill University del Canada - fra i centri più avanzati nello studio delle tecniche di riabilitazione preventiva - ha relazionato sul tema del convegno insieme alla Prof.ssa Isabella De Ciuliis ricercatrice in Neuroscienze Università di Sidney.



MONTICELLO CONTE OTTO (VI), 16 LUGLIO 2025 - RIUNITO IL CONSIGLIO REGIONALE DEL VENETO

Si è svolto a Monticello Conte Otto, Comune a 9 Km. da Vicenza, la prima riunione del nuovo Consiglio dell'ANSMes Veneto, dopo l'elezione del Presidente Regionale Fiorenzo Zanella. A fare gli onori di casa il Sindaco di Monticello Conte Otto, Gilberta Pezzin, *(nella foto)* e il Presidente del Comitato Provinciale di Vicenza Emiliano Barban, oltre ad altri componenti della Giunta e del Consiglio Comunale. Dopo i saluti e i ringraziamenti del Presidente Zanella, lo stesso ha illustrato i programmi da portare avanti nei prossimi 4 anni. Poi si è discusso sull'organizzazione del Convegno Regionale "Sport e Stili di Vita". La data scelta per lo svolgimento dell'evento è stata programmata per fine settembre/primi ottobre, mentre per il luogo si cercherà di coinvolgere un Istituto Superiore di Vicenza. E' stato deciso che il convegno ogni anno sarà portato in una



Provincia diversa in modo da coinvolgere tutte le Province del Veneto. Infine sono state consegnate le nuove tessere ai Presidenti e Delegati Provinciali che a loro volta dovranno provvedere a distribuirle ai rispettivi Soci.

SCORDIA (CT), 16 LUGLIO 2025 - CONSEGNA DELLE BENEMERENZE CONI 2023

Presso il Gymnica Sport Village di Scordia si è svolta la cerimonia di consegna delle Benemerenze del CONI 2023. A dare il benvenuto il Delegato provinciale del CONI Catania, David Bandieramonte, il quale si è soffermato sull'elevato livello tecnico e sportivo del movimento catanese.

Un momento particolarmente significativo è stato dedicato

anche al neopresidente del CONI Sicilia, Enzo Falzone, il quale ha voluto ringraziare personalmente dirigenti, tecnici e atleti per l'impegno quotidiano e la capacità di trasformare il lavoro e i sacrifici in grandi risultati. Non solo benemerenze individuali, ma spazio anche ai festeggiamenti per le società catanesi che, in questa stagione, hanno conquistato importanti titoli nazionali e internazionali: Meta Catania, Catania Elephants, Ekipe Orizzonte, Catania Beach Soccer.



Questi i premiati: DIRIGENTI=Stella di bronzo Lino Gurrisi, Gaetano Rizzo, Mauro Salemi, Antonino Tomarchio; Stella d'argento Arturo Torregrossa (Caltanissetta), Cristina Vinci; Stella d'oro Daniele Insabella, Salvatore Spinella.

ATLETI = Medaglia di bronzo Andrea Currenti, Gaia Lagona, Rosario Lopis, Federico Pistorio, Michele Puglisi; Medaglia d'argento Elisa Calanducci, Filippo Malvagna, Alessio Quattrocchi; Medaglia d'oro Antonio Palermo.

(nella foto da sx il Presidente Regionale del Coni Enzo Falzone ed il Delegato Coni di Catania Davide Bandieramonte)

BARI, 20 LUGLIO 2025 - L'ANSMES DI BARI PRESENTE AL MEETING GIOVANILE DI TRIATHLON



Il Lungomare "Tenente Nicola Massaro" di Bari Palese ha ospitato il 1° Trofeo Città di Bari di Aquathlon Settore Giovanile. Organizzato dalla ASD Circolo dei Finanziari, l'evento ha visto anche la collaborazione delle "Stelle al Merito" baresi che, con la loro mission "unire il sorriso e l'agonismo", si sono mobilitate per l'organizzazione del primo trofeo giovanile cittadino di aquathlon.

Trentacinque gli atleti dai 7 ai 18 anni che hanno gareggiato nelle acque antistanti il lungomare di Palese. Una manifestazione ben riuscita, che ha avuto anche i complimenti dai rappresentanti presenti della FITRI (Federazione Italiana Triathlon), il Consigliere Nazionale Nicola Intini e il Presidente Regionale Antonio Tondi, grazie anche all'impegno di Franco Arpa. Un ritorno di quest'ultimo sulla scena agonistica per il dirigente sportivo, dopo aver fatto correre e nuotare - tra maratone e triathlon - migliaia di appassionati. E l'ANSMes non poteva rimanere indifferente alla mano tesa dai più giovani.



Evento non pubblicato sulla precedente newsletter n° 17/2025



Sabato 24 maggio 2025 il Comitato Provinciale dell'ANSMes di Padova, presieduto da Gianfranco Bardelle, ha organizzato presso la Sala Paladin del Palazzo Moroni del Comune di Padova, un grande evento. Dopo i saluti delle autorità presenti, Fiorenzo Zanella Presidente Regionale ANSMes Veneto, Dino Ponchio Presidente Regionale CONI Veneto, Maurizio Schiavon Presidente Panathlon Padova, Davide Giorgi Presidente Regionale CIP Veneto e Ruggero Vilnai, Stella d'oro ANSMes-CIP - il Presidente Nazionale ANSMes Francesco Confort ha mandato un suo messaggio di saluto - si è svolta una tavola rotonda sul tema "Sport palestra di vita - L'importanza dello Sport nel mondo dei giovani" condotta dal prof. Roberto De Vivo, con i testimonial Rossano Galtarossa e Marco Galiazzo. E' seguita quindi la 3^a edizione della cerimonia di premiazione del Tecnico e del Dirigente, riferita all'anno 2024. Un Premio Speciale ANSMes è stato consegnato alla Canottieri Padova, unica società padovana ad aver ricevuto il Collare d'Oro. Premio Tecnico 2024 ad Adriano Galiazzo, allenatore di Tiro con l'arco del figlio Marco. Premio Dirigente 2024 a Gianni Cenzi, Vice Presidente Nazionale Pallamano oltre che Dirigente della squadra locale.

La cerimonia è stata anche l'occasione per il Presidente del Comitato ANSMes di Padova, Gianfranco Bardelle, di proporre la sua ultima fatica letteraria "Se rinasco lo rifarei", con la presentazione di Alberto Zuccato. *(nella foto Gianfranco Bardelle mentre redige una dedica)*



NELL'ANSMeS AL VIA IL TESSERAMENTO ONLINE

Un'associazione al passo dei tempi non poteva non avere il "tesseramento online" utilizzato ormai nel mondo dello Sport da tante Federazioni Sportive Nazionali, Discipline Sportive Associate ed Enti di Promozione Sportiva.

Abbiamo il piacere di informarvi fin da ora che il Consiglio Nazionale ha commissionato a ConiNet uno speciale software per consentire di tesserarsi online tramite il nostro sito www.ansmes.it cliccando sul link "Tesseramento" presente nella home page.

Lo specifico software è in fase avanzata di test e sarà operativo a partire dal 1° novembre 2025, data di inizio del tesseramento 2026, sia per coloro che rinnovano che per coloro che si tesserano per la prima volta.

Nel prossimo numero della newsletter forniremo uno specifico "vademecum" per consentire a tutti di accedere con facilità a tale funzione che permetterà con pochi e semplici clic a tutti coloro, e sono tanti, che hanno ottenuto negli anni la "Stella" o la "Palma" dal CONI e dal CIP, di tesserarsi per l'ANSMeS.

LA STRUTTURA DELL'ANSMeS PER IL QUADRIENNIO 2025-2028

Consiglio Nazionale

Presidente : Francesco Conforti
Vice Presidente vicario : Domenico Accettura
Vice Presidenti : Mario Casu - Francesco Palladino
Consiglieri : Luciano Baldini - Paola Bertone -
Mario Facchin - Giuseppe Maio -
Angela Tarricone.

Segretario Generale : Giuseppe Brunetti
Tesoriere : Giulio Corsi

Collegio Revisori dei conti

Presidente : Marco Perciballi
Componenti : Laura Scalas - Roberto Bresci
Supplenti : Carlo Mazzalupi - Franco Magrini

Commissione di Disciplina

Presidente : Alessio Palladino
Componenti : Bianca Magarò -
Alessandro Valerio De Silva Vitolo

Supplente : Veronica Savarese

Commissione d'Appello

Presidente : Cristina Varano
Componenti : Tiziana Palladino - Alessandro Benincampi
Supplente : Gian Paolo Guarnieri

Redazionale chiuso il 22 Luglio 2025



ANSMeS

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del C.O.N.I. e del C.I.P.

Stadio Olimpico - Via dei Gladiatori, 1 - 00135 ROMA

comunicazione@ansmes.it

Siamo su
internet

www.ansmes.it

Siamo su



<https://www.facebook.com/Ansmes-Nazionale>

La presente newsletter viene inviata agli organi centrali e periferici e ai soci ANSMes

Se non desideri ricevere le newsletter manda una mail a : comunicazione@ansmes.it



M^{la} Molisana

SOLO
GRANO ITALIANO



lamolisana.it