



# A.N.S.Me.S.

**Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro  
al Merito del CONI e del CIP**

## **Verbale riunione del Consiglio NAZIONALE n.112 del 18/10/2025**

Il giorno 18 Ottobre 2025 alle ore 9.30 a seguito di convocazione del Presidente Nazionale Francesco Conforti è riunito in VIDEOCONFERENZA il 112<sup>a</sup> Consiglio Nazionale con il seguente O.d.G.:

- 1) Comunicazioni del Presidente
- 2) Approvazione verbale del C.N. n.111 del 22 giugno 2025
- 3) Convegno finale Progetto 2025 Sport; stili di vita e salute - Roma 29 novembre 2025
- 4) Tesseramento on line, Organizzazione Territoriale e situazione Tesseramento
- 5) Pratiche Amministrative
- 6) Commissione Premi Ansmes
- 7) indirizzi tematiche Progetto Ansmes 2026
- 8) Indirizzi per la predisposizione del bilancio preventivo 2026

**Presenti:** Francesco Conforti (Presidente), Mimmo Accettura (Vice Presidente Vicario), Francesco Palladino e Mario Casu (Vice Presidenti), Luciano Baldini, Paola Bertone, Mario Facchin, Giuseppe Maio e Angela Tarricone (Consiglieri), Giuseppe Brunetti (Segretario Generale) e Giulio Corsi (Tesoriere). .

Funge da Segretario Giuseppe Brunetti.

A norma dell'art.14 comma 7 dello Statuto Sociale, Il Presidente Nazionale, verificato il numero dei presenti, dichiara valida la riunione e alle ore 9.30 apre i lavori del Consiglio Nazionale.

Si passa pertanto alla discussione del punto all'o.d.g.

### **1 Comunicazioni del Presidente**

Il Presidente prende la parola e dopo aver espresso la propria soddisfazione per la presenza di tutto il consiglio al completo apre le sue comunicazioni informando che:

- dopo il Consiglio Nazionale di Campobasso ha inviato, in accordo con il Vice Presidente Palladino, una lettera di ringraziamento a istituzioni, sponsor e organi territoriali Ansmes;
- il 25 giugno è stata una data storica per lo Sport mondiale con il passaggio di consegne al CIO fra il presidente uscente Thomas Bach e la neo presidente Kirsty Coventry
- il 25 giugno si è svolta una videoconferenza con Coninet per tesseramento on line;
- il 26 giugno un'altra data storica per lo Sport Italiano con l'elezione di Luciano Buonfiglio Presidente CONI e Giugno Marco De Sanctis Presidente CIP, ai quali ha inviato messaggi di complimenti;
- sono state spedite nel periodo intercorrente i due Consigli Nazionali le newsletter n.17-18 e 19 2025 e ringrazia Palladino che ne ha seguito la redazione e Corsi che le ha inviate per email a oltre 10.000 indirizzi;
- il 29 giugno è stata inviata una ulteriore lettera a tutti gli organi periferici con l'invito a lasciare libere le sedi periferiche cosa che faremo a brevissimo anche con la sede nazionale per la sede allo Stadio Olimpico;
- il 30 giugno la Soc.NEXI ha accettato la nostra richiesta per il tesseramento on line;
- il 3 luglio ha partecipato a Fiesole (Fi) al prestigioso Premio Menarini;



# A.N.S.Me.S.

## Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

- l'8 luglio con il consigliere Baldini a Limite sull'Arno ha partecipato alla consegna del Premio Regionale Ansmes Toscana, intitolato a Sergio Orsi, al dirigente Filippo Busoni;
- il 10 luglio con il Consigliere Baldini ha partecipato al Convegno organizzato dal Panathlon Firenze su un tema analogo a quello del nostro Progetto, di particolare rilievo l'intervento del figlio di Baldini;
- il 14 luglio Sport e Salute ci ha informato di aver approvato il Progetto Ansmes Sport: stili di vita e salute comunicandoci anche il relativo contributo;
- il 21 luglio si è riunita in video conferenza la Commissione Premi Ansmes;
- il 21 luglio riunione in videoconferenza con i Vice Presidenti per problematiche rilascio sedi in particolare quella allo stadio Olimpico utilizzata dal C.P.Roma e Lazio ai quali è stato deciso l'invio di una ulteriore lettera. A seguito al rilascio anche di questa sede, è stata inviata il 24 luglio una pec a Sport e Salute con la quale, in risposta alla loro del 27 giugno, gli comuniciamo che abbiamo liberato tutte le sedi ad eccezione di quella di Messina che il nostro C.R. provvederà a pagare con il contributo della Regione Sicilia;
- il 26 luglio ci è stata bonificata la 3<sup>a</sup> tranche del contributo ordinario di Sport e Salute pari a 2500 euro;
- Alessio Palladino è stato eletto Presidente della Commissione Giustizia e Cristina Varano Presidente Commissione d'Appello;
- alla fine del mese di luglio sono aumentati a 1240 i follower della pagina facebook Ansmes Nazionale, un buon risultato;
- ai primi di agosto La Molisana ci ha accreditato la sponsorizzazione per l'Anno 2025;
- nei primi giorni di agosto ha delegato il Vice Presidente Mimmo Accettura a sostituirlo fino alla fine del mese perché all'estero oltre Oceano;
- il 1 agosto si è svolta ancora una riunione con Coni Net per il tesseramento on line;
- il 4 agosto sono stati inviati a tutti i consiglieri i dati del tesseramento al 31 luglio e la stessa cosa è stata fatta anche ai primi di settembre per i dati al 31 agosto, dati positivi che confermano anche per quest'anno la crescita dell'Associazione;
- i primi di agosto sono scadute le prime carte di conto (che hanno validità biennale) la cosa positiva è che anche con la nuova carta l'Iban rimane invariato;
- il 9 settembre è stata effettuata una riunione con i Vice Presidenti in video conferenza per affrontare l'organizzazione delle attività degli ultimi mesi dell'anno
- dopo l'Assemblea Elettiva della Figb svoltasi il 6 settembre ha incontrato a Milano il Presidente eletto Pierfrancesco Parolaro che gli ha confermato l'utilizzo saltuario della sede allo Stadio Olimpico di Roma;
- 16 settembre ha partecipato a Lastra a Signa al convegno Sport stili di vita e salute, presenti Baldini, Vaccarino, Ceccuti e Taccetti;
- il 17 settembre si è svolta ancora una riunione con ConiNet per il tesseramento on line;
- l'Ansmes ha partecipazione al Giubileo degli Sportivi svoltosi a Roma con alcune nostre organizzazioni periferiche fra le quali Firenze, Roma e altre;
- a settembre, come stabilito dal C.N. abbiamo acquistato 2.000 gagliardetti per un importo di 9.720+IVA (nella cifra sono comprese le spese di spedizione per le 20 regioni Ansmes)- Salvo una piccola parte che rimane a nostra disposizione, i gagliardetti sono già stati spediti e ricevuti dalle rispettive alle Regioni (alle quali è stata inviata anche la parte dei comitati e delegati provinciali di appartenenza). I gagliardetti sono stati accolti con grande piacere dai nostri organi periferici che potranno utilizzarli in occasione di iniziative, convegni ecc. ecc che si svolgono a livello locale;
- il 9 settembre il C.N.CONI ha deliberato la composizione della nuova Commissione Benemerenze i componenti sono stati comunicati a Consiglio e Consulta;
- il 20 settembre abbiamo ricevuto da Sport e Salute i nuovi brand che abbiamo inviato unitamente a quelli Coni , CIP, Ansmes e la Molisana a tutti Regioni e Province;
- il 25 settembre si è svolta una molto proficua riunione del gruppo di lavoro Comunicazione Ansmes;



# A.N.S.Me.S.

## Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

- il 6 ottobre ha partecipato con Baldini alla consegna del Premio Regionale Ansmes Toscana "Artemio Franchi" alla Società di Pallavolo il Bisonte di Scandicci;
- l'8 ottobre si è riunita la Commissione Premi Ansmes coordinata dal V.Presidente Mario Casu;
- l'8 ottobre ha partecipato a Coverciano all'inaugurazione del Nuovo Museo del Calcio;
- l'11 ottobre si è svolta la Riunione Consulta Nazionale in video conferenza dove è stato affrontato principalmente il tema del Tesseramento on line ma anche quello della Comunicazione;
- ai primi di ottobre l'A.D. di BPER Banca ci ha comunicato che la Banca Popolare Sondrio entra nel gruppo BPER Banca, Corsi sta verificando le relative conseguenze;
- in occasione della sua recente visita a Udine in occasione di un incontro alla presenza del consigliere Facchin e del Presidente Martellucci, Giuliano Clinori offre ospitalità per due giorni ( 17-19 aprile p.v.) per una riunione del Consiglio Nazionale.
- è sua intenzione di programmare una riunione con Accettura, Campione, Catellano e Franco De Lucia per preparativi la festa dei 40 anni della nostra Associazione che avrà luogo a Bari 4 giugno 2026,

Al termine delle comunicazioni, dopo alcune maggiori informazioni e/o chiarimenti richiesti dai consiglieri, Il Presidente passa al successivo punto all'o.d.g.

### Approvazione verbale C.N. n.111 del 22 giugno 2025

Il Presidente ricorda che il verbale è stato inviato per posta elettronica a tutti i consiglieri. Non essendo pervenute osservazioni in merito pone in votazione per alzata di mano il verbale n.111 del 22 giugno 2025 che viene approvato all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto.

Il Presidente, in considerazione del fatto che il Tesoriere Giulio Corsi deve lasciare la riunione alle ore 11, propone una modifica dell'o.d.g. e si passa al punto

### 4 Tesseramento on line, Organizzazione Territoriale e situazione Tesseramento

Preliminarmente a seguito della partenza a partire dal 1 novembre del " tesseramento on line " e considerando che da tale data è questa l'unica forma di tesseramento, sia per coloro che intendono rinnovare il tesseramento che per i nuovi soci, si deve provvedere a modificare i comma 8 dell'art.4 e il primo comma dell'art.5 del Regolamento allo Statuto.

In considerazione di quanto sopra indicato , tutto il Consiglio concorda e

**Delibera C.N. n. 28/2025** la variazione del comma 8 dell'art.4 e il primo comma dell'art.5 del Regolamento allo Statuto inserendo nei suddetti articoli le nuove norme del tesseramento on line e delega il Presidente a quelle modifiche che da una rilettura del Regolamento allo Statuto dovessero rendersi necessarie.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

Dopo un ampio esame, in attuazione di quanto previsto dal vigente Regolamento di Amministrazione e Contabilità il Consiglio Nazionale delibera di confermare la suddivisione delle quote di tesseramento

attualmente in vigore fra organo centrale, regionale e provinciale, che le quote dei soci sostenitori sono messe a disposizione interamente degli organi periferici, di abolire che le palme al primo anno sono esentate dal pagamento delle quote annuali e, con riferimento all'art.27 comma 3 del suddetto regolamento, di assegnare



# A.N.S.Me.S.

## Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

inizialmente entro il 15 gennaio 2026, ai rispettivi organi periferici il 50% dell'importo spettante con il restante 50% ed eventuale conguaglio nei mesi successivi.

Premesso quanto sopra il Consiglio Nazionale

**Delibera C.N. n. 29/2025** la conferma dell'attuale suddivisione delle quote di tesseramento spettanti agli organi periferici, la conferma che le quote dei soci sostenitori rimangono ai rispettivi organi periferici, si abolisce che le palme al primo anno sono esentate dal pagamento della quota annuale. In attuazione dell'art.27 comma 3 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità. Delibera di assegnare inizialmente agli organi periferici entro il 15 gennaio 2026 che presentano come intendono spendere quanto a loro disposizione, la quota del 50% della somma spettante a ciascun funzionario delegato periferico, con il restante 50% ed eventuali conguagli nei mesi successivi,

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

Per quanto riguarda l'organizzazione territoriale il Presidente informa il consiglio che:

Il 19 settembre a Parma il nostro socio Michele Bellino è stato nominato delegato provinciale Coni di Parma ha partecipato il 27 settembre a Cremona, il 29 settembre a Milano e il 3 ottobre a Udine ai convegni organizzati sul tema del Progetto Ansmes Sport stili di vita e salute organizzati molto bene dai Comitati provinciali di Cremona, Milano e Udine in collaborazione con il C.R.Friuli Venezia Giulia;  
il 3 ottobre Vincenzo De Cecco ha dato le dimissioni da delegato provinciale Ansmes dell'Aquila;  
Il 29 ottobre, grazie all'ottimo lavoro di Fiorenzo Zanella Presidente del C.R.Veneto e del delegato provinciale Giorgio Triches, si svolgerà l'Assemblea costitutiva del C.P.Ansmes Belluno-Dolomiti;  
il 30 ottobre avrà luogo a Siena l'Assemblea costitutiva elettiva del Comitato provinciale;  
infine il consigliere Giuseppe Maio mette al corrente il consiglio che a seguito della scomparsa dell'Amico Liberato Esposito, l'Assemblea Elettiva per la costituzione del C.P.di Napoli avrà luogo sabato 8 novembre; il Presidente conferma la sua presenza e che nell'occasione verrà ricordato Liberato con i suoi familiari.

Il Presidente per avere una esatta fotografia del 2025 passa la parola al Tesoriere Giulio Corsi che espone al Consiglio Nazionale la situazione del tesseramento.

Illustrando l'andamento sia su base regionale che su quella provinciale i Consiglieri vengono portati a conoscenza che:

- alla data del 30 settembre 2025 risultano già tesserati n° 310 Società, di cui n°249 rinnovi e n°61 nuove, n°1.641 Dirigenti, di cui n°1.401 rinnovi e n°240 nuovi e n°172 Tecnici, di cui 138 rinnovi e n°34 nuovi, per un totale di n°2.123 soci a cui vanno aggiunti n°124 Soci Sostenitori.

I numeri paragonati allo stesso periodo dell'anno 2024 mostrano un positivo incremento considerato che ulteriori 8 società, 43 Dirigenti e 6 Tecnici hanno già versato la quota di adesione 2025 sulle carte di conto dei Comitati Provinciali i quali effettueranno il versamento di spettanza al Nazionale ed al Comitato/Delegazione Regionale nei prossimi giorni.

Al termine dell'intervento tutto il Consiglio ringrazia Giulio Corsi per l'esauriente relazione e esprime il proprio compiacimento per il trend positivo del tesseramento 2025.

## 8 indirizzi per la predisposizione del bilancio preventivo 2026

Il Presidente da la parola al Tesoriere Giulio Corsi che fa una panoramica sulle Entrate e sulle Uscite

preventivabili per l'Ansmes nel 2026 ed in particolare



# A.N.S.Me.S.

## Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

### - ENTRATE

- Sulla base di quanto avvenuto negli ultimi 4 anni si può ipotizzare di tesserare nel 2026 con l'entrata in funzione del tesseramento online n° 1.800 tra Dirigenti e Tecnici e n° 300 Società il che comporterà introiti pari ad € 69.000,00; a cui vanno aggiunti 120 soci sostenitori per un totale di € 3.600,00 euro che porta ad un totale complessivo di 72.600,00
- Per quanto attiene l'accordo con La Molisana, il contratto scade il 31-12-2026, riceviamo a fronte fattura € 9.760,00;
- Da Sport & Salute prevediamo di avere, tra quota fissa e contributi sul progetto 2026, € 45.000,00;
  - Entrate per sponsorizzazioni/contributi da enti locali 15.000,00 euro
  - Entrate per sponsorizzazioni/contributi da privati locali 10.000,00 euro
  - Per un totale entrate pari ad **€ 152.360,00**

### - USCITE

- Per l'attività sportiva e formativa (organizzazione eventi, oggetti promozionali e altro) si ipotizza una spesa di € 40.000,00;
  - Per il funzionamento degli Organi Statutari la previsione è di € 25.000,00;
  - Per pubblicazioni € 10.000,00;
  - Spese di funzionamento € 5.360,00;
- Contributi agli organi periferici euro 45.000,00 +3.600,00+ 23.400,00 per sponsorizzazioni per un totale pari a € 72.000,00
  - Per un totale uscite pari ad **€ 152.360,00.**

I Consiglieri concordano con quanto sopra esposto ed in particolare con la prudenza relativa alle entrate e ritengono che si possa procedere su tali basi alla predisposizione del relativo bilancio di previsione 2026 che verrà portato in approvazione nel prossimo Consiglio Nazionale unitamente alla Relazione del Presidente e quella del Collegio dei Revisori.

Premesso quanto sopra indicato il Consiglio Nazionale

**Delibera C.N. n. 30/2025** la predisposizione da parte del Tesoriere del bilancio preventivo 2026 sulla base delle entrate previste per 152.360,00 euro e uscite di pari importo necessarie per l'attività dell'Associazione per l'attuazione dei programmi 2026. Bilancio Preventivo 2026 che sarà portato all'approvazione del prossimo Consiglio Nazionale del 28 novembre p.v.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

Alle ore 11.10 il Tesoriere abbandona la riunione e il Presidente riprende l'ordinario o.d.g ancora non discusso

### **3 Convegno finale Progetto 2025 Sport: stili di vita e salute - Roma 29 novembre 2025**

Il Segretario Generale informa che il Coni ha approvato la richiesta di utilizzo della Sala Giunta per la riunione del C.N. di Venerdì 28 novembre ore 16 e del Salone d'onore del Coni per Sabato dalle 9 alle 13.

Per quanto riguarda il programma ritiene che si possa seguire la falsariga di quello dello scorso anno . Il Consiglio concorda e il Vice Presidente Mario Casu propone di abbinare anche il premio alla memoria di Simonetta Avalle ed eventualmente altri se disponibili, sulla base di coloro che saranno i premiati che il C.N. deciderà con il prossimo punto dell'o.d.g.

Il Presidente ritiene di predisporre anche quest'anno quanto necessario perchè tutti i nostri soci possano



# A.N.S.Me.S.

## Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

seguire il Convegno in diretta streaming e che inviterà al Convegno sia Gaetano Campione che Oreste Giommoni.

Premesso quanto sopra il Consiglio Nazionale

**Delibera C.N. n. 31/2025** che il Convegno del Progetto Nazionale "Sport: stili di vita e salute" verrà organizzato a Roma la mattinata di sabato 29 novembre pv presso il Salone d'Onore del Coni (g.c.) con diretta streaming. In tale giornata verrà consegnato anche il Premio Ansmes intitolato a Simonetta Avalle ed eventuali altri.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

### 5 Pratiche Amministrative

Il Tesoriere fa presente che nel periodo intercorrente dall'ultimo Consiglio ha provveduto a emettere le seguenti fatture:

- a. **Tomaselli Elpidio Srl** € 500,00 + Iva 22% Totale € 610,00 contribuito per eventi Comitato di Foggia;
  - b. **Ance Viterbo** € 200,00 + Iva 22% Totale € 244,00 contribuito per evento Comitato di Viterbo;
  - c. **Group Carramusa** € 200,00 + Iva 22% Totale € 244,00 contribuito per evento Comitato di Viterbo;
  - d. **Bernini Srl** € 200,00 + Iva 22% Totale € 244,00 contribuito per l'evento del Comitato di Viterbo.
- Ed inoltre:
- che il **C.R. Friuli Venezia Giulia** ha ricevuto € 500,00 dalla BANCA 360FVG per organizzazione eventi;
  - che il **C.R. Sicilia** ha ricevuto da parte della Regione Sicilia un contributo per l'anno 2025 di € 2.482,50;
  - che il **C.R. Toscana** ha ricevuto da parte della Regione Toscana un contributo per l'anno 2025 di € 2.000,00;
  - che il **C.P. di Latina** ha ricevuto da parte del Comune di Latina un contributo di € 1.000,00 per l'evento "La Route de l'Odysee2 2025".

il Consiglio Nazionale preso atto di quanto sopra indicato e in ottemperanza alle disposizioni vigenti

**Delibera C.N. n. 32/2025** che le somme sopra indicate vengano inserite alla voce entrate nel bilancio Ansmes e che venga assegnato ai rispettivi organi territoriali un contributo di pari importo (al netto dell'iva in caso di fatture)) che dovrà essere utilizzato in periferia in accordo con le strutture centrali e in conformità con il vigente regolamento di Amministrazione e Contabilità

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

Il Presidente, in considerazione dell'acquisto dei gagliardetti già inviati in periferia, propone di integrare la delibera n. 14/2025 in maniera tale da poter distribuire una maggiore quantità di materiale promozionale ai nostri organi periferici.

Sulla base di quanto sopra il Consiglio Nazionale

**Delibera C.N. n. 33/2025** l'integrazione per l'importo di 8.000 euro +Iva della delibera 14/2025 del 2-3 maggio per l'acquisto di materiale promozionale da distribuire ai nostri comitati periferici.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto



# A.N.S.Me.S.

**Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro  
al Merito del CONI e del CIP**

## 6 Commissione Premi Ansmes

Il Presidente ringrazia i componenti la Commissione per l'ottimo lavoro svolto e passa la parola al coordinatore Vice Presidente Mario Casu che relaziona ampiamente su quanto è stato fatto sia per l'individuazione delle tre terne relative alle categorie dei Premi nazionali (dirigenti, società e tecnici) che per la costituzione del Premio Speciale intitolato alla scomparsa Simonetta Avalor.

Il Consiglio Nazionale, sulla base di quanto esposto, procede preliminarmente alla

**Delibera C.N. n. 34/2025** istituzione del Premio Speciale "Simonetta Avalor" che ogni anno verrà assegnato secondo quanto deciso dal Consiglio stesso.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

Si passa poi all'esame dei curriculum delle tre terne presentate dalla Commissione e il Consiglio Nazionale, dopo specifiche votazioni,

**Delibera C.N. n. 35/2025** l'assegnazione del Premio dirigenti "Luigi Ramponi" a Alessandro Palazzotti, Premio Società "Ugo Stecchi" alla Canottieri Limite sull'Arno 1861, Premio tecnici "Alberto Castagnetti" a Ferdinando De Giorgi e infine il Premio Speciale "Simonetta Avalor" alla Pallavolo Tor Sapienza Volley Friends Società dove ha iniziato la sua attività di allenatrice Simonetta Avalor.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

## 7 indirizzi tematiche Progetto Ansmes 2026

Si apre una molto partecipata discussione con la partecipazione di tutti i consiglieri che portano il loro importante contributo. Il Consiglio Nazionale ritiene opportuno anche valutare eventuali proposte che potranno pervenire dalla periferia ed in considerazione anche del fatto che siamo in anticipo rispetto agli scorsi anni e che la circolare di Sport e Salute non è stata ancora emanata, decide di rinviare questa importante decisione al prossimo Consiglio Nazionale di Novembre

Alle ore 12.30 il Presidente, verificato che tutti i punti all'odg sono stati trattati, ringrazia tutti gli intervenuti e dichiara terminata la Riunione del Consiglio Nazionale.

Il Segretario Generale  
Giuseppe Brunetti

Il Presidente  
Francesco Conforti