



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Verbale riunione del Consiglio NAZIONALE n.111 del 22/06/2025

Il giorno 22 giugno 2025 alle ore 8.30 a seguito di convocazione del Presidente Nazionale Francesco Conforti è riunito a Campobasso presso l'Hotel Centrum Palace Via GiamBattista Vico 2 Campobasso il 111^ Consiglio Nazionale con il seguente O.d.G.:

- 1) Comunicazioni del Presidente
- 2) Approvazione verbale C.N. n.110 del 2-3 Maggio 2025
- 3) Programmazione Attività Ordinaria 2025
- 4) Situazione tesseramento on line
- 5) Situazione Premi Ansmes
- 6) Organizzazione Territoriale e Situazione Tesseramento
- 7) Pratiche Amministrative

Presenti: Francesco Conforti (Presidente), Mimmo Accettura (Vice Presidente Vicario), Francesco Palladino (Vice Presidente), Luciano Baldini, Paola Bertone e Giuseppe Maio (Consiglieri), Giulio Corsi (Tesoriere).

Assenti giustificati Mario Casu. Mario Facchin, Angela Tarricone e il Segretario Generale Giuseppe Brunetti

Invitati: Gaetano Campione Oreste Giommoni

Funge da Segretario il Tesoriere Giulio Corsi.

A norma dell'art.14 comma 7 dello Statuto Sociale, Il Presidente Nazionale, verificato il numero dei presenti, dichiara valida la riunione e alle ore 8.45 apre i lavori del Consiglio Nazionale.

Si passa pertanto alla discussione del punto all'o.d.g.

1 Comunicazioni del Presidente

Il Presidente apre i lavori portando il saluto del Vice Presidente Mario Casu che si rammarica di non poter essere presente, come avrebbe voluto fare con grande piacere, per motivi di salute. Il Consiglio invia a Mario gli auguri di pronta guarigione.

Il Presidente ricorda poi la recente scomparsa dell'Amico Liberato Esposito, presidente del C.P.Ansmes di Napoli sottolineando come lo Sport italiano perde un dirigente di altissimo valore che ha passato tutta la sua vita da vero Sportivo. Il Consiglio commosso lo ricorda con un minuto di silenzio.

Il Presidente a questo punto sottolinea l'ottima organizzazione della tre giorni a Campobasso iniziata con la visita allo stabilimento de La Molisana, proseguita con il Convegno svoltosi ieri presso la Sala Consiliare del Comune di Campobasso e il tour delle chiese romaniche, visita che si concluderà, al termine dei lavori del Consiglio, con la partecipazione alla tradizionale e storica Festa dei Misteri.

Ringrazia il Presidente del Comitato Regionale Ansmes Molise Michele Falcione e il Presidente del Comitato Provinciale Ansmes di Campobasso Igino Tomasso e con loro i componenti dei rispettivi



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

consigli direttivi, per la squisita ospitalità e la perfetta organizzazione dei vari momenti apprezzata da tutti i consiglieri. Un grazie rivolge anche al Vice Presidente Palladino, concludendo il suo intervento con i complimenti ai due dirigenti molisani presenti che sono riusciti a trasmettere e far conoscere nel modo migliore la regione Molise.

Prende la parola il Presidente Regionale Falcione che ringrazia per gli apprezzamenti ricevuti anche a nome di Tomasso e di tutti coloro che hanno contribuito a questo importante risultato, prosegue il suo intervento sottolineando che è un onore per lui e per tutti i soci Ansmes della regione avere avuto la possibilità di organizzare una riunione del Consiglio Nazionale a Campobasso. Conclude ricordando che è il primo C.N. che si svolge in Molise e questo è motivo di grande orgoglio. Al termine del suo intervento Falcione e Tomasso lasciano la riunione (perché impegnati nella successiva partecipazione del Consiglio alla Festa dei Misteri) fra gli applausi tutti i presenti.

Il Presidente passa poi alle sue brevi comunicazioni in considerazione del fatto che l'ultimo Consiglio Nazionale si è svolto poco più di un mese fa e informa che:

- ai primi di maggio Sport e Salute ha effettuato il sopralluogo dei locali dello Stadio Olimpico confermando al S.G. Brunetti che i locali devono essere lasciati liberi prima possibile. Dopo l'ultimo Consiglio di Roma è stata inviata una lettera via email ricordando anche a tutta la nostra periferia che le sedi occupate devono essere lasciate libere;
- ai primi di maggio abbiamo superato i 1000 follower della pagina facebook, un risultato molto positivo;
- ai primi di maggio abbiamo provveduto al rinnovo certificati sicurezza del sito e della posta elettronica;
- il 15-16 maggio ha partecipato alle Assemblee delle Associazioni Benemerite del Coni e del Cip per le elezioni di un componente rappresentante le A.B. nei rispettivi Consigli Nazionali; sono risultati eletti Marcello Marchioni (Coni) e Alessandro Palazzotti (Cip);
- sono state spedite con lettera di accompagnamento tutte le nuove tessere Ansmes ai rispettivi C.P., abbiamo ricevuto molti apprezzamenti per tale iniziativa;
- Armando De Vincentis ha dato a maggio le dimissioni da delegato di Ascoli Piceno e ha provveduto a nominare il 25 maggio il suo sostituto nella persona di Costantino Brandozzi;
- il 20 maggio abbiamo chiesto alla Soc.Nexi di attivare le procedure per consentire il pagamento per il tesseramento on line;
- il 12 luglio avrà luogo l'Assemblea Provinciale Ansmes Perugia;
- Alessio Palladino è stato eletto Presidente della Commissione Giustizia e Cristina Varano Presidente Commissione d'Appello;
- il 24 maggio sono partite 10231 email con la newsletter 15-2025 e precisamente 5564 dirigenti. 3260 società e 1411 tecnici;
- ai primi di giugno sono stati inviati a tutto il Consiglio i dati del tesseramento al 31 maggio 2025;
- il 23 maggio ha nominato, su proposta di Fiorenzo Zanella Presidente del C.R.Veneto, Giorgio TRICHES Delegato di Belluno Milano-Cortina Olimpiadi 2026;
- Coni Net ha apportato le modifiche richieste da noi al sito Ansmes;



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

- il 29 maggio ha partecipato, con il Tesoriere Giulio Corsi, alla consegna targhe a Parma e al Convegno sul Progetto Sport: stili di vita e salute. Perfetta l'organizzazione del Presidente del C.P. Roberto Rinaldi e di tutti i soci di Parma;
- il 4 giugno abbiamo ricordato il nostro anniversario, come concordato con il V.Presidente Accettura, con uno speciale intervento del nostro socio fondatore Franco Castellano sia sul sito che sulla pagina facebook;
- il 6 giugno ha effettuato una videoconferenza con Paola Bertone e Giulio Corsi per esaminare alcune modalità del tesseramento on line da comunicare a Coninet che sta predisponendo il programma;
- il 7 giugno ha nominato delegato provinciale di Ravenna Marco Tosi Brandi e il 10 giugno ha nominato delegato provinciale di Ferrara Giampaolo Droghetti su indicazione del Delegato Regionale Ansmes Emilia-Romagna Biagio Dragone;
- che l'Ansmes ha partecipazione al Giubileo degli Sportivi svoltosi a Roma con alcune nostre organizzazioni periferiche fra le quali Firenze, Roma e altre;
- ha delegato Andrea Arena delegato regionale alla convocazione dell'Assemblea del C.R.UMBRIA che avrà luogo il 12 luglio p.v;

Il Presidente chiude le sue comunicazioni informando che il prossimo Consiglio Nazionale avrà luogo in video conferenza nel mese di ottobre.

-

Approvazione verbale C.N. n.110 del 2-3 maggio 2025

Il Presidente ricorda che il verbale è stato inviato per posta elettronica a tutti i consiglieri. Non essendo pervenute osservazioni in merito, pone in votazione per alzata di mano il verbale n.110 del 2-3 maggio 2025 che viene approvato all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto.

3 Programmazione Attività Ordinaria 2025

Questo punto all'ordine del giorno riveste carattere di particolare importanza per l'Associazione e la discussione si apre con l'intervento di tutti i consiglieri che, con varie argomentazioni, propongono temi e problematiche di interesse generale

Al termine dei vari interventi il Consiglio Nazionale ritiene necessario, al di là della normale attività, che l'azione da parte di tutti debba incentrarsi principalmente su

CAMPAGNA TESSERAMENTO per proseguire sui buoni risultati che si sono susseguiti negli ultimi anni relativamente al tesseramento tutti i consiglieri si impegnano, unitamente agli organi periferici, per fare in modo che l'Ansmes possa continuare nel trend positivo;

COMUNICAZIONE anche in questo settore sono stati ottenuti risultati importanti (con il sito, la pubblicazione di fine anno, la pagina facebook ed in modo particolare con la newsletter). Il Consiglio ritiene che si debba procedere all'azione di consolidamento delle iniziative fin qui realizzate e al contempo, con il gruppo di lavoro appositamente costituito, studiare eventuali nuove forme di comunicazione che vadano ad aggiungersi a quelle già esistenti.



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Viene anche deciso che per riconoscere gli anni di appartenenza dei soci all'Ansmes di istituire la PERGAMENA D'ONORE. Per quanto riguarda il relativo regolamento che preveda un numero massimo di assegnazioni annuali e tenga conto sia degli anni di anzianità che dei mandati ricoperti, viene delegato il Presidente a predisporlo.

4 Situazione tesseramento on line

Sulla base della decisione presa dal Consiglio Nazionale sull'attivazione del tesseramento on line. Il consigliere Paola BERTONE e il Tesoriere Giulio Corsi relazionano sui diversi incontri già svolti con i funzionari di ConiNet . Al riguardo informano che il 25 giugno ci sarà una ulteriore video conferenza dove verrà esaminato il programma, nel frattempo per la parte del pagamento delle quote sono già stati presi contatti con la Soc. Nexi e la Banca Popolare di Sondrio.

A questo punto il Consiglio prende atto con soddisfazione che ci sono tutte le condizioni per partire con il "tesseramento on line" dal 1 novembre 2025 per il tesseramento 2026. Questo nuovo e moderno sistema di tesseramento consentirà di proseguire nell'opera di minori incombenze burocratiche per i nostri organi periferici e di fare in modo che con pochi semplici click si possa rinnovare il tesseramento o iscriversi per la prima volta all'Ansmes.

5 Situazione Premi Ansmes 2025

Il Presidente informa che il Segretario Generale, sulla base di quanto previsto dal Regolamento in vigore, ha inviato una email a tutti i Comitati e Delegati Regionali e Provinciali.

Non appena, entro la data indicata nell'email, avremo le indicazioni richieste, l'apposita Commissione deliberata dal C.N. si riunirà per definire le apposite terne (dirigenti, tecnici e Società) da presentare al Consiglio Nazionale per la decisione finale.

Il Presidente ritiene che la Commissione debba anche definire l'istituzione del Premio in memoria di Simonetta Avalle. Il Consiglio è pienamente d'accordo.

6 Organizzazione Territoriale e Situazione Tesseramento

Il Presidente, dopo aver ricordato che alcune nomine sono già state messe al corrente del Consiglio nelle sue comunicazioni iniziali, per avere una esatta fotografia del primo semestre del 2025, passa la parola al Tesoriere Giulio Corsi che espone al Consiglio Nazionale la situazione del tesseramento al 15 giugno 2025

Giulio Corsi illustra l'andamento del periodo andando a analizzare i dati sia su base regionale che su quella provinciale evidenziando sia i risultati positivi che le criticità che sono emerse sul territorio. I Consiglieri vengono portati infine a conoscenza che:



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

- alla data del 15 giugno 2025 risultano già tesserati n° 214 Società, di cui n°172 rinnovi e n°42 nuove, n°1.202 Dirigenti, di cui n°1.024 rinnovi e n°178 nuovi e n°113 Tecnici, di cui 92 rinnovi e n°21 nuovi, per un totale di n°1.529 soci a cui vanno aggiunti n°88 Soci Sostenitori.

I numeri paragonati allo stesso periodo dell'anno 2024 mostrano un positivo incremento considerato anche il fatto che ulteriori 38 società, 263 Dirigenti e 22 Tecnici hanno già versato la quota di adesione 2025 sulle carte di conto dei Comitati Provinciali i quali entro il 30 giugno effettueranno il versamento di spettanza al Nazionale ed al Comitato/Delegazione Regionale.

Al termine dell'intervento tutto il Consiglio ringrazia Giulio Corsi per l'esauriente relazione corredata da dati e precisi riferimenti e esprime il proprio compiacimento per il fatto che ancora una volta, anche nel corrente anno, il trend del tesseramento è positivo.

7 Pratiche Amministrative

Il Tesoriere fa presente che nel periodo intercorrente dall'ultimo Consiglio ha provveduto a emettere le seguenti fatture

- 1) **Ing&Art di Pasquale Diletto** € 250,00 + Iva 22% Totale € 305,00 contributo per evento Comitato di Parma del 29 maggio 2025.
- 2) **Quality Technical – Q.T. Service Società Cooperativa** € 250,00 + Iva 22% Totale € 305,00 contributo per evento Comitato di Parma del 29 maggio 2025.
- 3) **Comeser Srl** € 300,00 + Iva 22% Totale € 366,00 contributo per evento Comitato di Parma del 29 maggio 2025.
- 4) **Cosmari Gestioni Ambientali Srl** € 500,00 + Iva 22% Totale € 610,00 contributo per l'evento del Comitato di Latina "La Route de l'Odysee2 2025".
- 5) **Centro Edile sas di Cattani Diego** € 245,90 + Iva 22% Totale € 300,00 contributo per evento Comitato di Parma del 29 maggio 2025
- 6) **Banca Popolare delle Province Molisane** € 500,00 + Iva 22% Totale € 610,00 contributo per l'evento del Comitato di Campobasso.

che il C.R. Sardegna ha chiesto, come negli anni passati, alla Fondazione Sardegna un contributo approvato di 10.000 euro.

il Consiglio Nazionale preso atto di quanto sopra indicato e in ottemperanza alle disposizioni vigenti **Delibera C.N. n. 27/2025** che le somme sopra indicate vengano inserite alla voce entrate nel bilancio Ansmes e che venga assegnato ai rispettivi organi territoriali un contributo di pari importo (al netto dell'iva in caso di fatture)) che dovrà essere utilizzato in periferia in accordo con le strutture centrali e in conformità con il vigente regolamento di Amministrazione e Contabilità



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

In attesa di maggiori chiarimenti e informazioni da parte del C.R.Ansmes Sardegna viene rinviato al prossimo Consiglio Nazionale l'esame del possibile contributo della Regione Sardegna di 50.000,00 euro.

Alle ore 11.50 il Presidente informa delle ipotesi di data e località dei prossimi Consigli fino a quello che avrà luogo a Bari nel giugno 2026 per i 40 anni della nostra Associazione, ringrazia tutti gli intervenuti ed in particolare l'Ansmes Molise per la squisita ospitalità e dichiara terminata la Riunione del Consiglio Nazionale.

Il Tesoriere Nazionale
Giulio Corsi

Il Presidente
Francesco Conforti