



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Verbale della riunione del Consiglio NAZIONALE n.100 del 14/6/2023

Il giorno 14 giugno 2023 alle ore 15.30 a seguito di convocazione del Presidente Nazionale Francesco Conforti è riunito a Roma presso la Sala Presidenti del Palazzo H del CONI Largo de Bosis il 100^a Consiglio Nazionale con il seguente O.d.G.:

- 1) Comunicazioni del Presidente
- 2) Approvazione verbale C.N. n.99 dell'11 marzo 2023
- 3) Rinnovo convenzione Ansmes-Istituto Credito Sportivo
- 4) Progetto Ansmes-Comitato Italiano Paralimpico
- 5) Situazione finanziaria al 31 maggio 2023
- 6) Progetto C.R.Sardegna-contributo Fondaz.Sardegna e conseguente variazione di bilancio
- 7) Organizzazione Territoriale e Situazione Tesseramento
- 8) Pratiche Amministrative
- 9) Svolgimento giornata 15 giugno (Progetto Ansmes 2023, I.C.S, Premiazioni)

Presenti: Francesco Conforti (Presidente), Mimmo Accettura (Vice Presidente Vicario), Simonetta Avalle e Mario Casu (Vice Presidenti), Luciano Baldini, Antonio Buccioni, Raimondo Catania, Mario Facchin, Giuseppe Falco, Giuseppe Maio e Francesco Palladino (Consiglieri), Giuseppe Brunetti (Segretario Generale), Giulio Corsi (Tesoriere), Salvatore Vaccarino e Nani Campione (membri consultivi)

Assente giustificati: Marco Iannuzzi e Angela Tarricone

Funge da Segretario il Segretario Generale Giuseppe Brunetti.

A norma dell'art.14 comma 7 dello Statuto Sociale, Il Presidente Nazionale, verificato il numero dei presenti, dichiara valida la riunione e alle ore 15.35 apre i lavori del Consiglio Nazionale.

Si passa pertanto alla discussione del punto all'o.d.g.

1 Comunicazioni del Presidente

In apertura il Presidente invita il Consiglio a osservare un minuto di silenzio in ricordo dei soci Marcello Zoratti, Aldo Moretti e Antonio Cardella recentemente scomparsi.

Preliminarmente il Presidente sottolinea che

- questa riunione si svolge in presenza anche festeggiare la 100 riunione del Consiglio Nazionale e per effettuare la consegna di alcuni Premi Ansmes Nazionali;

Passa poi alle comunicazioni e informa che:

- il Presidente del C.R. Molise Michele Falcione è stato insignito il 2 giugno dell'onorificenza di Ufficiale dell'ordine della Repubblica italiana; complimenti per questo importante riconoscimento e per la realizzazione come Ansmes Molise di un libro sul basket a Campobasso;

- il 19 giugno si svolgeranno a Napoli gli esami finali del corso Procida capitale italiana cultura 2022 e rende noto il regolamento per l'assegnazione dei Premi deliberati a suo tempo;

- ha conferito nel mese di aprile l'incarico al prof. Giulio Morelli per lo sviluppo del Progetto Sport e Famiglia: una sinergia vincente;

- il delegato regionale Biagio Dragone è stato inserito nella commissione benemerente Coni E.Romagna



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

- in ottemperanza della specifica circolare abbiamo inviato a Sport e Salute in data 17 aprile il progetto Ansmes 2023 "Sport e Famiglia: una sinergia vincente", alla data odierna non abbiamo ricevuto alcuna comunicazione in merito all'approvazione del progetto stesso
- dopo la risoluzione del problema relativo ai bollini per i soci e alle targhe per le Società, è stato risolto anche il problema delle tessere con Soc. Atleticom;
- sono stati spediti, in notevole quantità, in periferia le pubblicazioni relative al report delle attività svolte nel 2022 del Progetto Sport e Giovani: il ritorno al gioco;
- sono state spedite le news letter n.2 e n.3 2023 a oltre 7000 indirizzi email di nostri soci effettivi e di diritto;
- ha partecipato il 1 aprile al Convegno le donne nel Calcio svoltosi a Coverciano nel corso del quale ha effettuato un breve intervento a nome della nostra Associazione;
- relativamente allo svolgimento dell'Assemblea Ordinaria e Straordinaria del 15 aprile in forma ibrida, sottolinea la numerosa partecipazione e che tutte le delibere presentate sono state approvate all'unanimità;
- ha ringraziato Gianfranco Santolini, presidente del C.N.Rimini e nostro delegato provinciale, per aver inviato al Consiglio e ai Presidenti e Delegati Regionali la bellissima pubblicazione del Club Nautico Rimini con una tiratura di 5000 copia, riservando una pagina alla nostra Associazione;
- di aver partecipato il 20 aprile all'incontro, organizzato da Giovanni Carniani e Luciano Baldini presso lo stadio Ridolfi di Firenze, dell'Ansmes con la campionessa Larissa Iacopino;
- ha partecipato il 21 aprile al convegno Ansmes svoltosi a Padova ottimamente organizzato da Gianfranco Bardelle Pres.Prov.Ansmes di Padova;
- ha ringraziato il Presidente del CIP Luca Pancalli per l'approvazione del progetto Ansmes-Cip e di averlo informato della riunione in video conferenza con i responsabili ansmes e Cip delle 5 regioni interessate organizzata dal capo progetto Marco Iannuzzi;
- ha effettuato il 4 maggio una Videoconferenza con Vice Presidenti;
- la Fondazione Sardegna ha erogato un contributo di 8000 euro a seguito della presentazione del progetto presentato dal C.R.Sardegna Ansmes. E' previsto per questo argomento un apposito punto dell'o.d.g. Al riguardo è stata fatta una video conferenza con il Pres.Regionale Poddighe in data 9 maggio;
- ha incontrato, insieme a Gianfranco Cicuti e Giulio Corsi, il 18 maggio a Roma Carlo Pacifici neo eletto Presidente Aia il 18 maggio u.s.;
- ha incontrato il Presidente Coni Giovanni Malagò per aggiornarlo sull'attività dell'Ansmes, incontro svoltosi a Roma il 19 maggio;
- ha partecipato il 19 maggio alla prima riunione plenaria della Commissione Benemerente Coni, le altre riunioni della commissione si svolgeranno in video conferenza. Nell'occasione ha consegnato a tutti i partecipanti la pubblicazione relativa al progetto Ansmes 2022 e presentato Progetto 2023 "Sport e Famiglia: una sinergia vincente";
- il 22 maggio ha partecipato alla video conferenza sul progetto Ansmes-Cip con presidenti regionali Cip e Ansmes. Alla riunione hanno partecipato anche Marco Iannuzzi, Mario Casu, Beppe Brunetti e Giulio Corsi;
- ha partecipato il 30 maggio al Convegno a Prato organizzato dal presidente provinciale Riccardo Agabio sul progetto 2023;
- i primi di giugno abbiamo ricevuto da Sport e Salute il contributo finale del Progetto 2022;
- il 2 giugno a Firenze presso la Can.Firenze a Ponte Vecchio ha partecipato alla Consegna del Premio Regionale Ansmes "Sergio Orsi" al presidente del C.R.Coni Toscana Simone Cardullo. Ottima l'organizzazione del Presidente Regionale Salvatore Vaccarino;
- è stato definito il Regolamento Premi Ansmes relativi a Procida Capitale della cultura;



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

- il 4 giugno e' stato organizzato in video conferenza un Brindisi virtuale per l'anniversario della nascita della nostra Associazione fondata a Bari proprio il 4 giugno 1986. Numerosa la partecipazione e molto apprezzato l'intervento del socio fondatore Franco Castellano.

2 Approvazione verbale C.N. n.99 dell'11 marzo 2023

Il Presidente ricorda che il verbale è stato inviato per posta elettronica a tutti i consiglieri. Non essendo pervenute osservazioni in merito pone in votazione per alzata di mano il verbale n.99 del 11 marzo 2023 che viene approvato all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto .

3 Rinnovo convenzione Ansmes-Istituto Credito Sportivo

Il Presidente informa che a seguito di contatti con i dirigenti dell'I.C.S., in considerazione del fatto che la convenzione in essere è in via di scadenza, si è provveduto a predisporre il rinnovo della convenzione (nella versione che tutti i consiglieri hanno ricevuto via email) in maniera tale da poter proseguire la proficua collaborazione tra Ansmes e I.C.S. La convenzione una volta deliberata dal C.N. e firmata dai rispettivi legali rappresentanti, verrà pubblicata sul sito Ansmes

Delibera C.N. n. 7/2023 Il Consiglio Nazionale preso atto di quanto sopra esposto approva il rinnovo della Convenzione fra I.C.S. e Ansmes

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

4 Progetto Ansmes- Comitato Italiano Paralimpico

Viene preso atto dal Consiglio che il Presidente del Cip Luca Pancalli ha disposto l'assegnazione di un contributo di 8.000,00 euro per il finanziamento del progetto di sviluppo delle attività paralimpiche nelle regioni Puglia, Basilicata, Sardegna, Calabria e Molise

Il finanziamento è in linea con quanto precedentemente il Presidente Francesco Conforti ed il consigliere Iannuzzi avevano concordato con il Presidente del CIP Luca Pancalli. Il contributo verrà erogato dal CIP solo dietro presentazione di regolare rendicontazione,

Delibera C.N. n. 8/2023 il Consiglio Nazionale delibera di nominare Capo del Progetto il consigliere nazionale Marco Iannuzzi che terrà i rapporti con i presidenti/delegati regionali del CIP e dell'Ansmes delle rispettive regioni.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto

5 Situazione finanziaria al 31 maggio 2023

Il Tesoriere Giulio Corsi illustra al Consiglio Nazionale la situazione finanziaria e patrimoniale al 31 maggio 2023.

In particolare:

- viene comunicata la giacenza del c/c Nazionale presso la Banca Popolare di Sondrio;
- vengono dettagliate le voci in entrata con particolare riferimento alle quote associative 2023 in crescita rispetto al 2022, i contributi a saldo ricevuti da Sport e Salute per il Progetto 2022 e le entrate che fanno riferimento alla quota che i Comitati/Delegazioni Provinciali versano per l'Assicurazione UNIPOL ai membri dei rispettivi Consigli Provinciali;



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

- per quanto attiene le voci di uscita le stesse fanno riferimento ai rimborsi spese dei Consiglieri Nazionali per le trasferte effettuate nell'ambito della funzione, alle spese postali sostenute per l'invio delle nuove tessere, delle nuove targhe e dei bollini 2023 oltre che delle carte di conto ove non è presente lo sportello della Banca Popolare di Sondrio, al saldo della stampa dell'opuscolo riportante gli eventi messi in campo sul territorio nell'ambito del Progetto "Sport e Giovani: il ritorno al gioco", al costo delle targhe per le nuove società che hanno aderito all'ANSMes nel corso del 2023 ed al pagamento della notula del Notaio Spadaro che si è occupato della stesura del verbale dell'Assemblea Straordinaria del 14 aprile 2023 e della registrazione del nuovo Statuto;
- ai Consiglieri sono state anche illustrate nel dettaglio le previsioni di spesa per l'anno in corso nonché quelle in entrata.

A conclusione del suo intervento il Tesoriere ha messo al corrente il Consiglio Nazionale dei crediti e dei debiti che l'Associazione vanta e che fanno tutti riferimento, i debiti, a quote da versare ai Comitati/Delegazioni Regionali/Provinciali per versamenti ricevuti da Dirigenti, Tecnici e Società direttamente sul c/c Nazionale ed a quote di soci che i Comitati/Delegazioni Provinciali debbono ancora versare ad ANSMes Nazionale, i crediti.

6 Progetto C.R.Sardegna - contributo Fondaz.Sardegna e conseguente variazione di bilancio

Il Presidente del Comitato Regionale Sardegna Paolo Poddighe conferma di aver ricevuto dalla Fondazione Sardegna un contributo di 8.000,00 euro a seguito di un progetto di promozione da svolgere nell'isola, Informa altresì di aver ricevuto una anticipazione pari a 5.600,00 euro e allega anche uno schema relativo ai capitoli di spesa presentato alla Fondazione Sardegna.

Il Consiglio Nazionale si complimenta con Paolo Poddighe per il risultato conseguito, le relative spese dovranno essere effettuate in conformità al regolamento di Amministrazione vigente per le strutture territoriali e rendicontate periodicamente.

Il contributo, come da delibera del C.N. n.9/2022, viene assegnato al Comitato Regionale Sardegna che lo utilizzerà in accordo con l'Ansmes Nazionale e in considerazione che il bilancio dei C.R. fanno parte del bilancio generale dell'Ansmes, l'importo di 8.000.00 euro viene inserito nella voce entrate del bilancio e analogo importo nella voce uscita quale contributo al C.R.Sardegna.

Delibera C.N. n. 9/2023 il Consiglio Nazionale, preso atto del contributo di 8.000,00 euro stanziato dalla Fondazione Sardegna a favore del C.R. Ansmes Sardegna per l'attività promozionale della regione, delibera che l'importo di 8.000,00 euro venga inserito alla voce entrate nel bilancio generale Ansmes e che venga assegnato un contributo di pari importo a favore del C.R.Sardegna che dovrà utilizzarlo in accordo con le strutture centrali e in conformità con il regolamento di Amministrazione vigente per le strutture territoriali.

La delibera viene posta in votazione per alzata di mano e approvata all'unanimità dei presenti aventi diritto di voto



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

7 Organizzazione Territoriale e Situazione Tesseramento

Il Presidente informa che

- alla fine di marzo Giuseppe Canzone ha presentato le dimissioni da Delegato Provinciale di Palermo, dimissioni accettate;
- alla fine di marzo anche Gilberto Gozzer ha presentato le dimissioni (accettate) da Delegato Ansmes Trento;
- nel mese di marzo è stato costituito Comitato Provinciale di Siracusa;
- ha provveduto il 6 aprile alla nomina di Giuseppe Piraino Delegato Provinciale di Palermo;
- il 22 aprile si è svolta l'Assemblea Elettiva a Vicenza dove è stato eletto Presidente Emiliano Barban e nella stessa giornata si è svolta l'Assemblea di Siracusa dove è stato eletto Elio Gervasi;
- il 4 maggio ha effettuato una video conferenza con Presidente Coni Trento Paola Mora per il rilancio dell'Ansmes a Trento con successiva video conferenza il 9 maggio;
- il 2 maggio ha costituito il Comitato Provinciale di Parma e il 2 giugno si è svolta l'Assemblea Elettiva dove è risultato eletto Presidente Roberto Rinaldi;
- nel mese di maggio si è svolta l'Assemblea Elettiva del C.P. di Lecce, presenti il V. Presidente Mimmo Accettura e delegato Regionale Puglia Nani Campione, eletto Presidente Luigi Renis;
- il 14 maggio ha nominato Marco Zoller delegato Regionale di Trento;
- ha costituito il C.R. Puglia e il C.P. Matera.

Il Presidente per avere una esatta fotografia dei primi mesi del 2023 passa la parola al Tesoriere Giulio Corsi che espone al Consiglio Nazionale la situazione riguardante il tesseramento informando che:

Illustrando l'andamento del tesseramento sia su base regionale che su quella provinciale i Consiglieri vengono portati a conoscenza che:

- alla data risultano già tesserati n° 170 Società, di cui n°115 rinnovi e n°55 nuove, n°936 Dirigenti, di cui n°748 rinnovi e n°188 nuovi e n°80 Tecnici, di cui 67 rinnovi e n°13 nuovi, per un totale di n°1.186 soci a cui vanno aggiunti n°81 Soci Sostenitori.

Rispetto allo stesso periodo del 2022, 1.059 soci, c'è stato un positivo incremento cui vanno aggiunti ulteriori 143 soci che hanno già versato la quota sulle carte di conto dei Comitati Provinciali e per i quali si è in attesa di ricevere il versamento di spettanza da parte del locale Comitato/Delegazione.

Inoltre il Tesoriere fa presente che sono stati perfezionati gli accordi con la società ATLETICOM che ha già prodotto le tessere per i nuovi soci mentre i bollini 2023 sono stati inviati ai Presidenti/Delegati Regionali che a loro volta provvederanno all'invio ai rispettivi Presidenti/Delegati Provinciali man mano che gli stessi comunicheranno i nominativi dei soci 2023 versando contemporaneamente la quota di competenza al nazionale ed al regionale.

Al termine dell'intervento tutto il Consiglio ringrazia Giulio Corsi per l'esauriente relazione e esprime il proprio compiacimento per il trend positivo del tesseramento nei primi mesi del corrente anno.



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

8 Pratiche Amministrative

Non essendoci delibere da discutere si passa al successivo punto all'o.d.g.

9 Svolgimento giornata 15 giugno (Progetto Ansmes 2023, I.C.S, Premiazioni)

Il Presidente ritiene opportuno fare, con il Consiglio Nazionale, il punto sullo svolgimento della giornata in oggetto che avrà svolgimento nella sala Giunta Coni (ricordando che è anche previsto il collegamento in video conferenza in maniera tale che i dirigenti periferici si possono collegare) e si articolerà seguendo questo programma:

- il prof. Giulio Morelli presenterà con l'aiuto di slide (che poi verranno inviate ai nostri dirigenti regionali e provinciali) il progetto Nazionale Ansmes Sport e Famiglia: una sinergia vincente
- si procederà alla firma ufficiale con il Presidente dell'I.C.S. Antonella Baldino del rinnovo della Convenzione Ansmes – I.C.S.
- consegna dei Premi Ansmes Luigi Stecchi alla Soc.Pro Recco e Premio Speciale alla memoria di Sinisa Mihajlovich ai figli, E' prevista la presenza di numerose Autorità fra le quali quella del Presidente del Coni Giovanni Malago. Premi che saranno preceduti dalla consegna dei riconoscimenti al C.R. Toscana e al C.P. di Roma (rispettivamente per la regione e la provincia più numerose nel 2022) ritireranno il premio Salvatore Vaccarino presidente del C.R. Toscana e Antonello Assogna (con alcuni componenti del Comitato) Presidente Provinciale di Roma

Il Consiglio approfondisce tutti i punti sopraindicati per fare in modo che tutto si svolga nel modo migliore e apprezza il contributo de La Molisana che ha inviato delle speciali confezioni da dare a tutti i partecipanti oltre ad essere presente con il dott. Renato Freda.

Alle ore 18.45 il Presidente verificato che l'o.d.g. è stato interamente oggetto di discussione, ringrazia tutti gli intervenuti e dichiara terminata la Riunione del Consiglio Nazionale

Il Segretario Generale
Giuseppe Brunetti

Il Presidente
Francesco Conforti