



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP



Il Presidente

1

RELAZIONE DEL PRESIDENTE AL CONTO CONSUNTIVO 2025

40^A ASSEMBLEA ORDINARIA 11 APRILE 2026

Il bilancio d'esercizio 2025 è stato predisposto in conformità ai criteri di competenza economica e, per quanto possibile rispetto alla tipologia di attività svolta dall' A.N.S.Me.S., con schemi che evidenziano la destinazione delle risorse in base alla realizzazione dei progetti istituzionali realizzati. Il bilancio d'esercizio è composto: - Stato patrimoniale; Conto economico; Prospetti dello Stato patrimoniale e conto economico suddiviso, questo esercizio per l'ultima volta, tra sede e territorio; Relazione del Presidente al Bilancio d'esercizio 2025.

Un anno, il 2025, di elezioni sia livello Coni e Cip, il 26 giugno sono stati eletti rispettivamente Luciano Buonfiglio e Marco Giunio De Sanctis ai quali l'Ansmes ha prontamente inviato gli auguri di buon lavoro, che a livello della nostra Associazione come avrò modi di dire nel corso di questa relazione. E' stato ancora un anno importante per la nostra Associazione che ha svolto una intensa attività sia a livello centrale che periferico con un incremento del numero di tesserati e degli organi periferici acquisendo sempre maggiore credibilità e visibilità in tutte le regioni e una notevole serie di iniziative di grande spessore.

A livello territoriale evidenzio con grande soddisfazione la notevole espansione della nostra Associazione:

ORGANI PERIFERICI

Un 2025 nel corso del quale fra gennaio e febbraio si sono svolte tutte le assemblee regionali elettive per il rinnovo dei rispettivi Comitati regionali, un ringraziamento va a coloro che hanno terminato il loro incarico e auguri di buon lavoro sono stati fatti ai nuovi Presidenti. Il 12 luglio a Perugia si è anche costituito per la prima volta il C.R. Umbria, Presidente Andrea Arena. Siamo presenti in tutte le 20 regioni italiane in 13 delle quali si sono costituiti comitati regionali Ansmes, un risultato insperato fino a pochi anni fa. E sono state gettate le basi perché altri si possano aggiungere.

A livello provinciale conclusesi entro gennaio le assemblee elettive per il quadriennio 2025-28, sono stati costituiti i nuovi Comitati Provinciali di Bologna (Presidente Stefano Marino Frasoni), Foggia (Presidente Giuseppe Macchiaroli) e di Belluno (Presidente Giorgio Triches) che porta ad avere ben 70 Comitati provinciali nelle 87 province dove come Ansmes siamo presenti con i nostri dirigenti e soci.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

2

TESSERATI

la situazione dei tesserati nel 2025 al 31 dicembre è di 2.263 con ancora un significativo aumento, dopo quello dell'anno scorso, complessivo sul 2024 del 10,55%. Precisamente 1.743 dirigenti (rispetto ai 1597 del 2024), 334 società (rispetto alle 291 del 2024) e 186 tecnici (rispetto ai 159 del 2024). Per il quinto anno consecutivo ancora un incremento a doppia cifra che conferma il trend estremamente positivo. Se poi guardiamo il tesseramento per regioni e provincie: il Lazio è la prima regione con 306 tesserati (complimenti al presidente Gianfranco Cicuti e all'intero Comitato Regionale), seguono Toscana 277, Sicilia 233, Lombardia 207, Campania 180, Puglia 173, F.V. Giulia 151 e Veneto 143 per rimanere alle regioni che hanno superato il traguardo dei 100. Per i Comitati Provinciali primo è Roma con 225 tesserati (complimenti al presidente Antonello Assogna e all'intero Comitato Provinciale) seguita da Firenze con 84 soci (di questi 25 Società primato assoluto) a seguire Udine 64, Bari 61, Catania e Cremona 54, Benevento 53, Reggio Calabria 52, Trieste 50, Novara 48, Caserta 47 e Messina e Napoli 46 fermandoci alle provincie che hanno raggiunto il traguardo non facile dei 40 soci.

Questi risultati, frutto di un sempre maggiore collegamento e di grande sinergia fra centro e periferia, sono motivo di grande orgoglio. Per questo esprimo con grande piacere, anche a nome dell'intero Consiglio Nazionale, un grazie a tutti i nostri presidenti e delegati regionali e provinciali, a tutti i componenti dei rispettivi consigli direttivi e ai soci che con il loro impegno volontario e la loro passione permettono all'Ansmes di crescere.

INCONTRI E RIUNIONI CON ORGANI PERIFERICI

Nell'ambito di un continuo e costante rapporto con i nostri organi territoriali che è stato messo fra le priorità anche del nuovo Consiglio Nazionale sono stati numerosissimi i momenti, in video conferenza o di persona, di incontro con Comitati e Delegati Regionali e provinciali. Questo ha consentito di creare un rapporto continuativo e collaborativo che, oltre che a essere molto richiesto dalla periferia, ha creato una vera e propria sinergia, ha contribuito alla crescita dell'Ansmes e a creare quella "squadra" sempre più numerosa ma al tempo stesso compatta, necessaria per una sempre più proficua collaborazione in un clima di grande serenità.

MATERIALE PROMOZIONALE

Questo è un punto di notevole importanza perché l'invio di oggetti promozionali unitamente alle pubblicazioni annuali ai nostri comitati e delegazioni regionali ha contribuito e contribuisce a farci sempre di più conoscere. Quest'anno, il Consiglio Nazionale ha aggiunto l'acquisto dei gagliardetti sociali molto richiesti ed apprezzati.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

Materiale che viene poi distribuito dai Presidenti e Delegati regionali nelle rispettive provincie, proseguendo e incrementando una iniziativa utile per la crescita della Associazione. Tutto questo senza gravare sulle disponibilità economiche della periferia ma utilizzando esclusivamente risorse a livello centrale.

COMUNICAZIONE

Anche dal punto di vista della "COMUNICAZIONE" l'anno 2025 è risultato molto positivo. Condividere informazioni, contenuti, eventi che si sviluppano nel nostro contesto associativo, nazionale e territoriale, è stato dall'inizio del nostro mandato una priorità della missione dell'ANSMes, per rafforzare relazioni e per mantenere legami affettivi e sociali.

Il gruppo di lavoro che soprintende a questo importante settore organizzativo della nostra Associazione ha proseguito nella sua operatività nei diversi campi di attuazione. Il team è coordinato dal Vice Presidente Nazionale Francesco Palladino, che si occupa della redazione della nostra pubblicazione annuale e della newsletter, unitamente ai due validi collaboratori, Nani Campione che opera sulle pagine del nostro sito web, e da Oreste Giommoni responsabile della nostra pagina Facebook.

- Il sito web dell'ANSMes è stato migliorato ed ottimizzato nella sua visibilità e nei contenuti. Sono state sempre più numerose le iniziative pubblicate sia da parte dell'organismo nazionale che dai responsabili regionali dell'Associazione, ai quali va il nostro ringraziamento per la loro dedizione, che avendo l'accesso diretto al sito, hanno la possibilità di far conoscere con tempestività gli eventi da loro organizzati. Sul sito web sono stati aggiornati alcuni link, tra i quali quello più significativo è connesso alle nuove modalità per il tesseramento dei Soci che da novembre 2025 deve essere effettuato online. Con pochi e semplici click sul link – Tesseramento - si potrà rinnovare, o iscriversi per la prima volta, all'ANSMes. Sono state così eliminate tutte le procedure che erano a carico dei Comitati e Delegazioni provinciali che non hanno più alcun obbligo da adempiere a tale riguardo. Sarà la struttura amministrativa nazionale che provvederà, di riscontro, a ridistribuire le quote d'iscrizione come da prassi normativa ai tre organismi - nazionale - regionale - provinciale.

- La newsletter, questo periodico strumento informativo che riporta tutta l'attività organizzata sia dalla struttura nazionale dell'ANSMes che dai Comitati e Delegazioni Regionali e Provinciali, anche nel 2025 ha avuto un ampio consenso e un positivo riscontro da parte degli oltre 10.000 indirizzi di posta elettronica ai quali viene spedito. La newsletter è stata inviata anche a tutti i Presidenti Regionali del CONI e del CIP, ai Delegati Provinciali del CONI, ai Responsabili Regionali di SPORT e SALUTE e agli Assessori Regionali allo Sport. Significativo anche il numero di newsletter realizzato nell'anno: ben 9, con un sensibile aumento complessivo anche del numero di pagine.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



ASSOCIAZIONE
BENEMERITA
RICONOSCIUTA
DAL CONI



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

- Anche la pagina Facebook - ANSMES NAZIONALE - il nostro social network, sta evidenziando sempre più connessioni, sia da parte di nostri Soci che da simpatizzanti, a conferma che l'obiettivo che ci eravamo prefissi, cioè quello dell'immediato sistema di comunicazione messaggistica istantanea dell'attività svolta ad ogni livello dall'Associazione su tutti gli ambiti, nazionali e territoriali.

- Infine la pubblicazione che racchiude le iniziative più rappresentative e gli eventi realizzati su tutto il territorio nazionale dai nostri organismi periferici in relazione al progetto nazionale che l'ANSMES ogni anno sviluppa e presenta a "Sport e Salute". Gli eventi sviluppati sul tema del 2025 lanciato dall'Associazione - *SPORT: stili di vita e salute* - sono stati riportati nella pubblicazione che ha registrato anche in questo anno il numero di 124 pagine a conferma della positiva partecipazione da parte degli organismi territoriali. Il numero di copie stampate della pubblicazione, 3000, sono state distribuite in forma gratuita ai nostri Presidenti e Delegati regionali che hanno, così, avuto maggiore possibilità di distribuzione alle proprie strutture provinciali e utilizzare la pubblicazione come un "biglietto da visita" per far conoscere la nostra Associazione anche a simpatizzanti e a ogni genere di autorità presenti nelle proprie comunità. Anche per il 2025 sono stati confermati gli apporti pubblicitari da parte di aziende che hanno contribuito finanziariamente ad alleggerire l'onore economico dei costi di stampa e distribuzione dell'opuscolo. Dai riscontri molto positivi rilevati su tutto il territorio nazionale si può confermare che la pubblicazione evidenzia attenzione, una viva adesione e molto riguardo.

In conclusione si può tranquillamente affermare che sulla "COMUNICAZIONE" l'Associazione ha investito molte delle proprie risorse e ha così conseguito questi importanti risultati, grazie anche ai componenti dell'apposito gruppo di lavoro che opera con passione e competenza

RAPPORTI ISTITUZIONALI

Continui rapporti sono stati tenuti con le istituzioni nazionali, in modo particolare con il Comitato Olimpico Nazionale Italiano, il Comitato Italiano Paralimpico, Sport e Salute e con il nostro sponsor La Molisana. Segnalo la partecipazione alle Assemblee Nazionali, svoltesi entrambe a Roma il 16 maggio, per l'elezione del rappresentante delle Associazioni Benemerite nei rispettivi Consigli Nazionali, Marcello Marchioni per il CONI e Alessandro Palazzotti per il CIP e l'incontro con il Ministro Andrea Abodi e tutte le A.B. a Roma il 12 febbraio 2025.

Rapporti indispensabili e necessari per creare delle importanti e significative sinergie per la crescita dell'Ansmes. Segnalo con particolare soddisfazione anche i sempre maggiori rapporti con le altre Associazioni Benemerite ed in modo particolare con molti Presidenti Regionali del CONI e del CIP.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP



Il Presidente

A LIVELLO NAZIONALE

5

Fra le attività di maggior rilievo nel corso dell'anno, evidenzio:

- Assemblea Elettiva svoltasi a Roma in presenza, come prevede il nostro statuto, il 15 marzo 2025 che ha visto una partecipazione straordinaria, ben 78 presenti sui 79 aventi diritto a voto. Si è proceduto all'elezione del Presidente. degli 8 componenti il Consiglio Nazionale, dei componenti gli organi di Giustizia e dei Revisori dei Conti. Per la prima volta sono state applicate le nuove norme dello Statuto che ha ridotto da 12 a 8 i componenti del Consiglio Nazionale, rendendolo più snello e con minori costi. Un ringraziamento rivolgo a coloro che ne hanno fatto parte nel quadriennio passato.
- Assemblea Ordinaria 2025. Lo svolgimento dell'Assemblea Nazionale Ordinaria convocata in forma ibrida il 12 aprile per l'esame del conto consuntivo 2024 approvato all'unanimità. Numerosa la partecipazione dei delegati per l'esattezza 48 sui 79 aventi diritto a voto.
- Il 39° anniversario della Associazione (che ricordo è stata istituita a Bari il 4 giugno 1986) è stato festeggiato con semplici ma sentite iniziative in preparazione delle celebrazioni del 2026 che raggiunge il traguardo dei 40 anni.
- Nonostante gli innumerevoli tentativi effettuati a tutti i livelli, abbiamo dovuto lasciare le sedi presso Sport e Salute dislocate su tutto il territorio nazionale non potendo rispondere alla richiesta di canoni annui per oltre 30,000,00 euro.
- L'individuazione, come ogni anno, dei Premi ANSMes Nazionali.

Mi piace anche sottolineare che, sempre di più, a livello periferico sono stati assegnati diversi premi regionali e provinciali con semplici cerimonie che da una parte sono una occasione per aggregare i soci, dall'altro consentono, individuando un dirigente, una società e un tecnico particolarmente distinti, di svolgere una azione promozionale che fa conoscere sempre di più la nostra Associazione.

PROGETTO 2025 "Sport: stili di vita e salute"

Alla presenza di tutti i componenti il Consiglio Nazionale dell'ANSMes, unitamente a importanti autorità sportive fra le quali il Presidente del CIP Marco Giunio De Sanctis e il presidente federale della canoa Antonio Rossi, numerosi partecipanti e Presidenti, Consiglieri e Soci di alcuni Comitati Regionali e Provinciali, si è svolto a Roma il 29 novembre 2025 il Convegno Nazionale sul tema del Progetto Ansmes 2025.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

Il convegno è stato trasmesso in diretta streaming sulla piattaforma del sito web dell'ANSMeS, ha avuto la massima divulgazione ed è stato poi reso disponibile sulla home page dello stesso sito web in maniera che tutti potessero andare a rivederlo..

Ho aperto i lavori con un breve intervento nel quale dopo aver fatto il punto delle attività dell'Associazione che ha confermato anche nel 2025 la crescita costante e dopo essermi soffermato sul fatto che il Consiglio Nazionale ha deciso di istituire il Premio intitolata a Simonetta Avasse scomparsa a gennaio 2025 e di mettersi già in azione per i festeggiamenti per i 40 anni dell'Ansmes il 4 giugno 2026, ha dato la parola ai relatori.

Il primo intervento previsto dal programma è stato quello di Debora MICCIO, Responsabile Area Commerciale e Marketing dell'Istituto per il Credito Sportivo e Culturale, la cosiddetta "Banca dello Sport". Dopo aver spiegato le finalità dell'Istituto, ha sottolineato le agevolazioni di cui possono usufruire le società sportive associate all'ANSMeS, in tema di finanziamenti e ha ribadito la disponibilità dell'Istituto ad essere contattati per qualsiasi esigenza. Ha presentato inoltre il Responsabile della Rete Commerciale dell'ICSC, Vincenzo LAMORTE e ha confermato il positivo andamento del protocollo d'intesa, operativo tra ICSC e ANSMes, che prevede condizioni vantaggiose per le società iscritte all'Associazione.

Il secondo intervento previsto dal convegno è stato quello del prof. Giulio MORELLI, docente di Scienze Motorie e Sportive, redattore delle linee guida del progetto nazionale del 2025, "SPORT: stili di vita e salute". Morelli, attraverso apposite slide, ha illustrato i punti chiave del progetto e i dieci temi che sono stati sviluppati dagli organismi territoriali dell'Associazione su tutto il territorio nazionale.

E' stato quindi presentato dal Segretario Brunetti il terzo relatore del convegno, Nani CAMPIONE Presidente Regionale dell'ANSMeS della Puglia, ma nella circostanza in veste di componente del gruppo di lavoro della "Comunicazione" dell'ANSMeS.

Con "passione e impegno", come richiama il titolo del suo intervento, Campione ha esplicitamente e appassionatamente illustrato la missione dell'ANSMeS e come è stato sviluppato il progetto su tutto il territorio nazionale.

Il territorio, *la chiave del successo delle "Stelle al Merito"*, ha proseguito Campione, mentre sul maxi schermo del salone scorrevano le foto relative agli eventi organizzati dai Comitati e Delegazioni Regionali e Provinciali dell'Associazione che hanno sviluppato le varie tematiche inerenti il progetto: *i valori dello sport, la salute pubblica, la regolare attività fisica, l'inclusione e la coesione sociale, la corretta alimentazione.*

Poi ha illustrato i dati di un recente studio dell'Osservatorio Sanità *UniSalute* dell'UNISMA, che hanno confermato le luci e le ombre sulla qualità e quantità della pratica dell'attività motoria e

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

sportiva, della prevenzione della salute e della corretta alimentazione, riferite alla fascia d'età compresa tra i 18 a 40 anni.

Infine ha concluso il suo intervento ricordando *“che l'ANSMes non è solo un acronimo, ma un pezzo della storia sportiva del nostro paese e che le “Stelle” illuminano da 40 anni gli scenari sportivi nazionali”*.

Il quarto intervento ha visti protagonisti gli studenti dell'I. I.S. “Tommaso Salvini” di Roma. E' stata la prof.ssa Sara TELLINI a presentare il progetto promosso dall'Istituto denominato *“Oltre il banco: la scuola in movimento”*, che ha integrato l'attività didattica con l'attività motoria. Dopo aver portato i saluti della prof.ssa Natalia BARBATO, docente del “Salvini”, ha commentato le foto e i video proiettati sul maxi schermo che hanno raccontato le esperienze vissute con gli alunni fuori dalle aule, esplorando tutto il territorio intorno all'istituto con diversi progetti: *“lo sport è vita”*, *“la geografia delle opportunità”*, *“le attività sportive”*, *“lo studente-atleta”*; tutte attività quotidiane che hanno rappresentato lo spirito di quella che è la cultura dello sport affermata dall'Istituto. E' intervenuta anche la dott.ssa Piera MARCHETTONI Medico Sportivo, che ha partecipato al progetto dell'Istituto, e ha sottolineato l'importanza e la validità del progetto nazionale proposto dall'ANSMes sui corretti stili di vita; principi fondamentali da diffondere soprattutto alle giovani generazioni. Sono infine intervenuti alcuni alunni del “Salvini” che hanno raccontato le loro esperienze vissute nelle attività sviluppate a scuola. Come consuetudine, al termine dei contributi portati, sono stati chiamati sul palco tutti gli alunni, i docenti e i collaboratori dell'Istituto per ringraziarli della collaborazione e per una foto ricordo.

L'ultimo contributo sul tema del convegno è stato portato da Alessandra PALAZZOTTI , Direttore Nazionale Special Olympics Italia ETS, che ha esordito presentando un video che ha riassunto benissimo la missione del SOI: *l'attenzione della diversità come valore, come risorsa - lo sport come strumento inclusivo - la bellezza dello sport unificato senza pregiudizi, dove “abili” e “disabili” devono giocare insieme, come uno stile di vita.*Poi è stato proiettato un altro video circa le prossime Paralimpiadi Invernali 2026 di Torino. *“Il futuro è qui”*, titolo della clip, quando non ci sarà più bisogno di celebrare la giornata del 3 dicembre - *giornata internazionale delle persone con disabilità* - e non ci sarà più bisogno di distinguere. Un convinto e generale applauso si partito spontaneamente al termine dell'apprezzatissimo intervento.

Si è giunti così all'epilogo del convegno quando è stata la volta di ascoltare il Vice Presidente Nazionale vicario dell'ANSMes, Domenico Accettura che, nel suo appropriato e qualificato e intervento conclusivo, ha brillantemente riassunto i contributi portati dai relatori sul tema del convegno, collegandoli a proprie sagaci considerazioni.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

“Difficile riassumere le emozioni che ci ha riservato questo bellissimo programma, questa cascata di situazioni alle quali abbiamo assistito con grande partecipazione”.

Così ha esordito il prof. Accettura, Cardiologo e Medico Sportivo, impegnato da sempre sulla necessità di promuovere corretti stili di vita. Ha riferito che l'intervento del prof. Morelli ha centrato quelli che sono i giusti messaggi da sviluppare e che possono portare a corretti stili di vita, mentre Nani Campione ha segnalato numeri importanti sulla pratica sportiva, soprattutto dal punto di vista della insufficiente abitudine a praticare attività motoria e sportiva che può portare all'insorgenza di patologie. A tale riguardo Accettura ha espresso considerazioni scientifiche molto attinenti citando una piccola sostanza cellulare, il *telomero*, che protegge i nostri DNA, e che per il suo progressivo accorciamento è causa dell'invecchiamento. Ma ha anche riferito di altri e importanti elementi che possono influire sul benessere psico-fisico e quindi correlati a corretti stili di vita: *fattori ambientali, educazione, livello socio-culturale, sradicamento dai luoghi di origine, comunicazione interazionale, benessere economico*. Ha proseguito sostenendo che i due pilastri che sono in diretta correlazione con gli stili di vita e l'incidenza di patologie sono l'ALIMENTAZIONE e l'ATTIVITA' FISICA. Le esperienze degli alunni dell'Istituto "Salvini" hanno rimarcato quanto lo Sport sia crescita emotiva, culla di vita, sottolineando i valori dei semi dell'etica, i cardini su cui poggia lo Sport: *lealtà, equità, amicizia, tolleranza, rispetto dei compagni, delle regole e degli avversari*. Infine sulla "diversità", il tema sviluppato dalla Palazzotti, si è chiesto *“chi è il diverso”*.

Ha concluso affermando che la diversità è un concetto che abbraccia tutte le differenze e che rendono ogni individuo unico e insostituibile.

Ho quindi preso la parola e chiuso il Convegno ringraziando i presenti, tutti coloro collegati in streaming, il nostro sponsor La Molisana sempre vicina a noi e chi si è adoperato nell'organizzazione, esprimendo la mia soddisfazione e quella dell'intero Consiglio Nazionale per la perfetta riuscita del convegno.

Per quanto riguarda il Progetto 2025 in generale, un sentito ringraziamento rivolgo con grande piacere per l'impegno e la determinazione messa in campo dai nostri dirigenti in periferia con lo svolgimento di iniziative, seminari, tavole rotonde, tutte attività nell'ambito del Progetto Sport: stili di vita e salute. Anche quest'anno il Consiglio Nazionale ha voluto raccogliere tutti questi significativi "momenti", in una apposita pubblicazione inviata a tutti i nostri Presidenti e Delegati Regionali per la distribuzione sul territorio di competenza.



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

CONSIGLI NAZIONALI

Nel corso del 2025 sono stati effettuati: 7 Consigli Nazionali e precisamente il 7 marzo in video conferenza, il 14 marzo a Roma, il 20 marzo in videoconferenza, il 2 maggio a Roma, il 22 giugno a Campobasso, il 18 ottobre in videoconferenza ed il 28 novembre a Roma, 2 riunioni della Consulta dei Presidenti e Delegati Regionali il 14 marzo in presenza a Roma e il 12 aprile in videoconferenza, oltre ad altre riunioni informali. Nell'ambito di una gestione collegiale delle attività programmate, ho effettuato diverse riunioni e precisamente il 15 gennaio, il 5 febbraio, il 31 marzo, il 21 luglio e il 9 settembre con i Vice Presidenti, tutte in video conferenza, mentre non enumero le numerosissime riunioni di lavoro con lo staff operativo, il Segretario Generale Giuseppe Brunetti e il Tesoriere Giulio Corsi che ringrazio per la loro disponibilità e collaborazione, con il gruppo "Comunicazione" e con i vari consiglieri nazionali su specifici argomenti.

Tutta l'attività sopraindicata sia quella a livello centrale che quella periferica è stata possibile realizzarla grazie soprattutto ai contributi di Sport e Salute e de La Molisana oltre alle quote dei nostri tesserati che ricordo in massima parte rimangono sul territorio per lo svolgimento delle attività regionali e provinciali.

Rientrando negli aspetti legati al bilancio d'esercizio 2025, desidero esprimere il mio compiacimento a tutti i funzionari delegati alla spesa (presidenti e delegati regionali e provinciali) che hanno trasmesso i 113 rendiconti delle spese che fanno parte integrante del bilancio consuntivo 2025 dell'Associazione consentendone l'elaborazione nel pieno rispetto delle previsioni civilistiche in materia di bilancio da parte del nostro tesoriere Giulio Corsi che ringrazio per quanto fatto mettendosi a disposizione dei nostri dirigenti periferici. Molto utili e funzionali sono le attuali 76 carte di conto della Banca Popolare di Sondrio che permettono una migliore contabilizzazione e hanno abbassato notevolmente i costi bancari. Vi informo che la Banca Popolare di Sondrio è stata acquisita, nell'ultimo quadrimestre dell'anno, da Bper Banca presente in tutta Italia. Al riguardo siamo in attesa di avere precise indicazioni dalla Banca acquirente che trasmetteremo immediatamente ai diretti interessati.

Riguardo alla parte prettamente numerica del bilancio d'esercizio, si segnala che il risultato d'esercizio evidenzia un utile complessivo di € 13.137,28. Le quote associative per un totale complessivo di 96.799,90 di cui € 43.399,90 incassate dalla sede e € 52.860,00 mostrano un notevole incremento rispetto allo scorso anno. In sintesi i ricavi complessivi si attestano ad € 204.046,47 di cui € 123.131,90 della sede ed € 80.914,57 del territorio. Le risorse disponibili risultano finalizzate per € 108.673,62 all'attività promozionale e formativa mentre le restanti uscite pari ad € 71.952,26 ai costi di funzionamento della sede e del territorio.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP



Il Presidente

10

Per quanto concerne la situazione patrimoniale, si ritiene opportuno evidenziare che l'attivo circolante ammonta complessivamente ad 161.191,56 ed è rappresentato da: • Disponibilità liquide sede • Disponibilità liquide territorio • Crediti. I debiti, ammontano complessivamente a €6.999,98 (€ 1.116,10 verso fornitori esterni e € 5.817,88 di quote che i rispettivi organi provinciali devono versare al Nazionale o Regionale). Per effetto del risultato d'esercizio positivo conseguito, pari ad € 13.137,28 il patrimonio netto dell'A.N.S.Me.S., passa a € 167.128,61. Esaminando con attenzione gli schemi di bilancio sia per la parte relativa al conto economico che per quella riguardante lo stato patrimoniale (con una suddivisione anche fra sede centrale e organi territoriali) si possono vedere ulteriori dati che riportano maggiori e più dettagliate informazioni sia sui ricavi che sui costi.

Avviandomi alla conclusione non posso che sottolineare come questi risultati si ottengono grazie ad una armonica sinergia di tutte le componenti dell'Associazione. E' con grande piacere che ringrazio pertanto tutti i componenti della "squadra" che a livello centrale e periferico hanno contribuito al raggiungimento dei risultati sopra evidenziati.

In particolare, anche a nome dell'intero Consiglio Nazionale, ringrazio il Collegio dei Revisori dei conti, i componenti gli organi di Giustizia, il Segretario Generale, il Tesoriere, i Presidenti e delegati sia regionali che provinciali e i componenti dei rispettivi consigli direttivi e coloro che volontariamente collaborano quotidianamente con impegno e passione per la crescita della nostra Associazione.

In conclusione, visto il positivo risultato dell'esercizio 2025, propongo all'Assemblea Nazionale, sentito il parere del Collegio dei Revisori dei conti, che l'utile di € 13.137,28 al 31.12.2025, sia destinato per intero alla copertura di futuri investimenti legati all'attuazione di progetti promozionali dell' A.N.S.Me.S.

Il Presidente
Francesco Conforti

Roma. 11 aprile 2026