



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro
al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

1

Relazione del Presidente al bilancio preventivo 2026

In occasione del Consiglio Nazionale svoltosi in videoconferenza il 18 ottobre 2025, un apposito e specifico punto all'o.d.g. ha permesso a tutti i consiglieri di dare precise indicazioni per la formulazione del bilancio preventivo 2026, un documento molto importante che farà da punto di riferimento per l'attività della nostra Associazione

Nel corso della sopraindicata riunione di ottobre il Consiglio Nazionale ha preventivamente esaminato le fonti dei ricavi stabilendo, come già fatto negli anni precedenti, di essere prudenti e basarsi esclusivamente su ricavi affidabili operando con il buon senso del padre di famiglia. Una volta definito questo aspetto sono state esaminate, determinati i costi obbligatori, le iniziative e le attività che possono essere portate avanti nel corso del 2026 per raggiungere gli obiettivi principali definiti, dal Consiglio stesso, nel **Master Plan 2026** e precisamente:

a) a seguito della notevole attività svolta, negli ultimi anni, nell'ambito dell'organizzazione periferica con la costituzione di numerosi comitati regionali e provinciali ed in considerazione del continuo incremento dei soci, l'obiettivo 2026 è di continuare nell'azione intrapresa. Da una parte è necessario continuare con fermezza in questa azione ma nello stesso tempo seguire con particolare attenzione i comitati regionali e provinciali di recente costituzione affinché si rafforzino e continuino a crescere;

b) il settore comunicazione è uno dei punti di forza della nostra Associazione che ha permesso la crescita ma anche la conoscenza sempre maggiore dell'Ansmes attraverso la rivisitazione del sito, la possibilità fornita ai comitati e delegati regionali di inserire autonomamente le news regionali, la crescita del numero dei follower della pagina facebook Ansmes-Nazionale e la newsletter che viene inviata a oltre 10.000 indirizzi email. Tutte queste forme di comunicazione, già molto positive, saranno seguite con attenzione e permetteranno ai nostri soci (e non solo a loro) di essere sempre più a conoscenza delle attività svolte;

c) Progetto Nazionale Ansmes 2026 il cui tema verrà definito dal Consiglio Nazionale. Progetto che si svilupperà, sulla scia del successo degli anni passati, sul territorio grazie all'opera appassionata dei presidenti e delegati regionali e provinciali, dei loro consiglieri e dei rispettivi soci. Alla fine dell'anno il progetto avrà la sua conclusione in un apposito Convegno Nazionale.

Associazione Benemerita del CONI e del CIP
Stadio Olimpico - Foro Italico - 00135 ROMA
www.ansmes.it presidenza@ansmes.it



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

Questi i principali traguardi per il 2026 che contribuiranno a far crescere l'Ansmes su tutto il territorio nazionale.

Facendo una breve analisi del preventivo si evidenzia che per quanto riguarda i **RICAVI**, in particolare per le quote dei tesserati, è stato considerato prudenzialmente un numero di tesserati uguale a quello del 2025 (prevedendo 1800 dirigenti e palme, 300 società oltre a 120 soci sostenitori), che comporta ricavi complessivi di **72.600,00** euro.

A questi ricavi vanno aggiunti i contributi stimati in **45.000,00** euro da Sport e Salute (10.000,00 di contributo ordinario e 35.000,00 per il progetto Ansmes 2026), in **9.760,00** euro da LA Molisana oltre a entrate di diversa natura per euro **25.000,00** (prevalentemente provenienti dal territorio).

Possiamo pertanto contare su ricavi complessivi per **152.360,00** euro.

Prima di analizzare i **COSTI**, dobbiamo innanzitutto considerare che i nostri Presidenti e Delegati Regionali e Provinciali, dopo il primo anno di entrata in vigore delle variazioni al Regolamento di Amministrazione e Contabilità approvato dal Consiglio Nazionale del 10 ottobre 2024, operano come funzionari delegati territoriali sulla base delle cifre che verranno loro assegnate tenendo conto dei rispettivi tesserati al 31 dicembre 2025.

Andando ora ad analizzare i **COSTI**, si precisa che:

- **72.000,00** euro sono per le attività dei Comitati e Delegati Regionali e Provinciali dei quali **48.600,00** euro relativi al tesseramento (con le modalità previste dalla normativa sul tesseramento che, pur nella nuova forma del tesseramento on line, prevede la stessa ripartizione degli anni passati della quota annuale fra centro, regione e provincia come deliberato dal Consiglio Nazionale) e **23.400,00** per contributi e/o sponsorizzazioni a livello locale. E' opportuno evidenziare che (aggiungendo le spese per il materiale promozionale inviato ogni anno in periferia e quelle per le pubblicazioni che non sono comprese nella cifra sopraindicata perché sono a carico dell'Ansmes centrale), rappresentano ben oltre il 50% del bilancio complessivo.
- **40.000,00** euro per la realizzazione dei progetti promozionali tra i quali l'organizzazione di eventi nel corso dei quali potremmo consegnare anche i tre Premi Nazionali "Ugo Stecchi", Luigi Ramponi" e "Alberto Castagnetti", il premio speciale intitolato a Simonetta Avalle e l'organizzazione del Convegno finale del Progetto Ansmes 2026;



A.N.S.Me.S.



Associazione Nazionale Stelle, Palme e Collari d'Oro al Merito del CONI e del CIP

Il Presidente

- **25.000,00** euro per lo svolgimento in presenza di tre C.N. dei 5/6 previsti, di una riunione della Consulta Nazionale, dell'organizzazione a Bari delle cerimonie per il 40° anniversario della Fondazione della nostra Associazione e degli incontri sul territorio che sono molto richiesti e apprezzati dai nostri organi territoriali.
- **10.000,00** euro per costi di editoria e comunicazione, in modo particolare per la realizzazione di pubblicazioni (contenente tutte le attività svolte) molto utili per far conoscere l'Ansmes su tutto il territorio nazionale;
- **5.360,00** costi di funzionamento (cancelleria, tasse, spese bancarie ecc.ecc.)

Per maggiori dettagli e/o informazioni si rimanda agli schemi del bilancio preventivo 2026.

Si fa infine presente che, nel caso dovessero rendersi disponibili, durante l'anno, maggiori risorse, il Consiglio Nazionale procederà alle conseguenti variazioni di bilancio in maniera tale che si possano realizzare nuove iniziative per la promozione della nostra Associazione.

Francesco Conforti

Presidente Nazionale Ansmes

Roma 28 novembre 2025