



A.N.S.Me.S.

Associazione Nazionale Stelle e Palme e Collari d'oro
al Merito del CONI e del CIP

RELAZIONE DEL PRESIDENTE

BILANCIO CONSUNTIVO AL 31 DICEMBRE 2022

Assemblea Ordinaria 15 aprile 2023

ANSMES Associazione Benemerita riconosciuta dal CONI e dal CIP

Stadio Olimpico - Foro Italico – 00135 ROMA

www.ansmes.it

Il bilancio d'esercizio 2022 è stato predisposto in conformità ai criteri di competenza economica e, per quanto possibile rispetto alla tipologia di attività svolta dall' A.N.S.Me.S., con schemi che evidenziano la destinazione delle risorse in base alla realizzazione dei progetti istituzionali realizzati.

Il bilancio d'esercizio è composto:

- Stato patrimoniale;
- Conto economico;
- Prospetti dello Stato patrimoniale e conto economico suddiviso tra sede e territorio;
- Relazione del Presidente al Bilancio d'esercizio 2022.

Anche il 2022 non è stato un anno facile per lo Sport italiano, non a livello di risultati essendo fra le prime nazioni a livello internazionale, ma a livello nazionale con una diminuzione delle società (5166) e dei tesserati (1760.000) delle FSN, EPS e DSA come evidenziato nei numeri dello Sport presentato il 14 luglio dal Coni e dall'ISTAT. Nonostante queste difficoltà a livello generale, l'Ansmes ha svolto una intensa attività sia a livello centrale che periferico incrementando sia il numero di tesserati e delle società affiliate alla nostra Associazione che consolidando la propria presenza nelle regioni.

A livello territoriale evidenzio con grande soddisfazione la notevole espansione della nostra Associazione:

Organi Periferici - nel 2022 due giornate storiche per l'Ansmes con la costituzione per la prima volta dei Comitati regionali in Sardegna (assemblea svoltasi a Sassari il 7 ottobre) e in Sicilia (a Enna l 5 novembre). Complimenti a neo presidenti Totò Lombardo e a Paolo Poddighe, ai dirigenti dei rispettivi Comitati Provinciali e a tutti i tesserati delle due Regioni. Ma nel corso dell'anno sono stati costituiti numerosi Comitati Provinciali: Avellino il 5 maggio presidente Gianpaolo Palumbo, Siena il 24 giugno presidente Alessandro Manganelli, Sassari (il primo in Sardegna) il 24 giugno presidente Sergio Zanotti, Cagliari il 5 settembre presidente Luca Calandrino, Savona (il primo in Liguria) il 6 ottobre presidente Francesco Ciocca, Agrigento l'8 ottobre presidente Gerlando Amato, Brindisi 13 ottobre presidente Vincenzo Guadalupi, Trapani il 15 ottobre presidente Roald Vento e Potenza (il primo in Basilicata) il 23 dicembre presidente Francesco Canzoniero. Con la nomina alla fine del 2022 di Danilo Barmaz Delegato della Valle d'Aosta siamo presenti in tutte le regioni italiane e in poco meno di 100 provincie.

Tesserati - la situazione dei tesserati nel 2022 al 31 dicembre è di 1442 con ancora un aumento, dopo quello dell'anno scorso, complessivo sul 2021 del 12,22%. Precisamente 1160 dirigenti (+112 rispetto al 2021 con un + 10,69%), 179 società (+ 32 rispetto al 2021 +21,77%) e 103 tecnici (+ 13 rispetto al 2021 +14,44%). Un incremento a doppia cifra molto positivo. Se poi guardiamo il tesseramento per regioni e provincie: la Toscana è la prima regione con 241 tesserati (complimenti al presidente Salvatore VACCARINO), seguono Lazio (219) Lombardia (150) Campania (138) e Sicilia (104) per rimanere alle regioni che hanno superato il traguardo dei 100. Per i Comitati Provinciali prima è ROMA con 165 tesserati (complimenti al presidente Antonello Assogna) seguita da Firenze con 72 soci (di questi 20 Società primato assoluto) a seguire Cremona 70 Soci e poi Benevento (49), Bari (46) e a pari merito Reggio Calabria e Venezia con 40.

Incontri e riunioni con organi periferici. Per una sempre maggiore sinergia diversi sono stati i momenti di presenza in video conferenza o di persona, ne cito solo alcuni a livello regionale Friuli Venezia Giulia, Marche, Emilia Romagna, Sicilia, Sardegna, Toscana, Lazio, Puglia, Basilicata, Molise e Roma, Firenze, Campobasso, Padova, Sassari, Rimini , Prato, Frosinone a livello provinciale e potrei continuare.

Materiale promozionale – ai nostri comitati e delegati regionali è stato inviato anche quest’anno del materiale promozionale (banner, penne, portachiavi, blocchi per appunti ecc. ecc.) e pubblicazioni da distribuire fra le proprie provincie, proseguendo in una iniziativa utile per la nostra Associazione.

Questi risultati, frutto di un sempre maggiore collegamento e di grande sinergia fra centro e periferia, sono motivo di grande orgoglio. Per questo esprimo con grande piacere, anche a nome dell’intero Consiglio Nazionale, un grazie a tutti i nostri presidenti e delegati regionali e provinciali, a tutti i componenti dei rispettivi consigli direttivi e ai soci che con il loro impegno volontario e la loro passione permettono all’Ansmes di crescere.

Comunicazione- il Consiglio Nazionale ha deciso di dare sempre maggiore importanza alla comunicazione, consapevole che l’utilizzo di nuovi strumenti comunicativi è necessario sia per farci conoscere che per informare i nostri soci e simpatizzanti su quello che realizziamo. Si è proceduto al riguardo alla fine di maggio a costituire un apposito gruppo di lavoro composto da Francesco Palladino, Nani Campione e Oreste Giommoni che operando in stretto contatto con il Presidente, si occupa di questo prioritario settore. Si è provveduto da un lato a una rivisitazione del sito al fine di renderlo più vicino ai nostri tesserati e alle organizzazioni territoriali con la pubblicazione di news sempre più attinenti alle nostre attività e soprattutto dando maggiore risalto e visibilità a quanto viene fatto in periferia. E’ stato poi deciso di realizzare una apposita news letter. Dopo il numero zero, visto l’apprezzamento riscosso, altri due numeri della news letter, nel secondo semestre dell’anno, sono stati inviati via email a tutti i nostri soci effettivi e anche a quelli di diritto (circa 7000 gli indirizzi e mail a nostra disposizione). News letter che in ogni caso possono essere ritrovate, per chi non le avesse ricevute, in un apposito spazio del nostro sito (www.ansmes.it). Altra iniziativa quella di aprire una pagina su facebook “Ansmes-Nazionale” che sta raggiungendo un numero sempre crescente di nostri tesserati ma anche di tanti simpatizzanti. Molto importante è anche quello di “condividere” i nostri post per innescare una positiva reazione a catena, mentre abbiamo già apprezzato che molte pagine facebook aperte dalle provincie e regioni prendono le nostre news ribaltandole ai rispettivi tesserati. La strada intrapresa in questo settore è quella giusta ma dobbiamo tutti quanti continuare ad impegnarci per crescere sempre di più. Sulla pagina facebook nazionale, per far conoscere l’attività svolta, sono già stati pubblicati i video regionali del Molise, Puglia, F.V.Giulia, Lazio, Toscana, Sicilia e Sardegna e contiamo di poter continuare anche con le altre regioni.

Rapporti Istituzionali- di particolare rilievo sono da segnalare continui rapporti a livello istituzionale, in modo particolare con il Comitato Olimpico Nazionale Italiano, il Comitato Italiano Paralimpico, Sport e Salute, l'Istituto per il Credito Sportivo e La Molisana, necessari per creare delle significative sinergie per la crescita dell'Ansmes.

A livello Nazionale, fra le attività di maggior rilievo nel corso dell'anno, evidenzio

Assemblea Ordinaria. Lo svolgimento dell'Assemblea Nazionale Ordinaria, presieduta dall'avv. Cristina Varano, il 9 aprile in videoconferenza per l'approvazione del bilancio preventivo 2022 e del conto consuntivo 2021. Numerosa la partecipazione dei delegati per l'esattezza 37 sui 44 aventi diritto a voto.

Anniversario e Premi Ansmes. Il 36° anniversario della Associazione (che ricordo è stata istituita a Bari il 4 giugno 1986) è stato festeggiato con una semplice ma sentita cerimonia svoltasi a Roma il 4 giugno presso la Sala Consolini della Federazione di Atletica con l'intervento in video conferenza del socio fondatore Franco Castellano. Nella stessa giornata sono stati consegnati i Premi nazionali Ugo Stecchi alla Società Club Scherma Jesi e Luigi Ramponi al presidente della Federazione Pallavolo Giuseppe Manfredi. Mentre il Premio Alberto Castagnetti istituito quest'anno per la prima volta riservato ai tecnici è stato consegnato a Emanuela Maccarani il 10 novembre a Verona presso la sede del locale Canoa Club. A livello periferico sono stati assegnati diversi premi regionali e provinciali con semplici cerimonie che da una parte sono una occasione per aggregare i soci dall'altro consentono, individuando un dirigente, una società e un tecnico particolarmente distinti, di svolgere una azione promozionale che fa conoscere sempre di più la nostra Associazione.

Progetto 2022 "Sport e Giovani: il ritorno al gioco" Nel Salone d'onore del Coni si è svolto a Roma, il 3 dicembre, il convegno conclusivo nell'ambito del progetto "Sport e giovani: il ritorno al gioco" sul tema "Mangia sano, vivi meglio", con il patrocinio della Lega nazionale dilettanti Figg. Ho avuto l'onore, nel ruolo di padrone di casa, di aprire ricordando l'impegno dell'Ansmes sul territorio, in termini di iniziative e di incremento dei tesserati e sottolineando l'attività istituzionale, realizzata in sintonia con gli organismi periferici, Coni, Cip e Federazioni su tutti. Non sono mancati i saluti (tra messaggi e video) dei vertici dello sport nazionale, Giovanni Malagò, Luca Pancalli, Giancarlo Abete e Vito Cozzoli. Il Convegno ha avuto il pregio della concretezza. Niente roboanti relazioni e giri di parole, ma tante notizie utili e chiare, che hanno catturato l'attenzione del pubblico, ma soprattutto delle decine di studenti in rappresentanza delle scuole di Roma e Viterbo e degli atleti dell'Asd Atletica e sport di Rieti. Sul palco -l'iniziativa è stata trasmessa in diretta streaming sui canali dell'associazione- si sono alternati Giulio Morelli, Francesco Fagnani, Federica Sanges e Rosanna Ripamonti. Docenti, nutrizionisti, dietisti, biologi tutti accomunati dall'impegno nel mondo dello sport. Nel ruolo di moderatore, il segretario generale Ansmes, Giuseppe Brunetti. A concludere i lavori, il prezioso e professionale intervento del vice presidente vicario nazionale, Domenico Accettura. Gli esperti, nei vari interventi, hanno sottolineato l'importanza dei corretti stili di vita, dall'alimentazione all'attività fisica, che influiscono sia sulla qualità delle prestazioni sportive che sulle nostre abitudini, ben al di là del concetto di agonismo. Infatti, i ragazzi formati e informati di oggi saranno i migliori genitori e dirigenti del domani. Senza dimenticare l'importanza del gioco non strutturato finalizzato a raggiungere l'equilibrio tra mente e corpo, in grado di accompagnarci per

tutta l' esistenza. Un contributo decisivo alla realizzazione del convegno è arrivato da La Molisana, partner affidabile e strategico che ci è sempre stata vicino nel corso dell'anno.

Un ringraziamento mi sento di rivolgere per l'eccezionale risultato raggiunto dai nostri dirigenti in periferia con lo svolgimento, in circa 60 città, di iniziative, seminari, tavole rotonde, tutte attività nell'ambito del Progetto Nazionale Ansmes 2022 "Sport e Giovani: il ritorno al gioco". E per sottolineare questo importante risultato il Consiglio Nazionale ha voluto raccogliere tutti questi "momenti", in una apposita pubblicazione inviata a tutti i nostri Presidenti e Delegati Regionali per la distribuzione sul territorio di competenza.

Consigli Nazionali. Nel corso del 2022 sono stati effettuati 5 Consigli Nazionali e precisamente il 4 marzo e il 18 maggio in video conferenza, il 3 giugno a Roma Sala Consolini della Fidal, il 22 settembre a Roma presso sala consiglio della Fipav e il 2 dicembre a Roma Sala Giunta Coni e una riunione in video conferenza della Consulta dei Presidenti e Delegati Regionali il 21 maggio. Alle riunioni del Consiglio Nazionale sono stati invitati a partecipare i membri consultivi 2022 Totò Lombardo, Mauro De Angelis, Piero Natale, Francesco Maturi e Pierettore Compiani. Nell'ambito di una gestione collegiale ho effettuato diverse riunioni e precisamente il 12 gennaio, il 17 marzo, il 2 maggio, il 10 maggio, il 25 maggio il 21 giugno, il 19 luglio, il 2 agosto, il 30 agosto e il 21 dicembre con i Vice Presidenti, tutte in video conferenza, mentre non enumero le numerosissime riunioni di lavoro con lo staff Segretario Generale Giuseppe Brunetti e il Tesoriere Giulio che ringrazio per la loro disponibilità e collaborazione.

Tutta l'attività sopraindicata sia quella a livello centrale che quella periferica è stata possibile grazie soprattutto ai contributi di Sport e Salute e de La Molisana oltre quote dei nostri tesserati che ricordo in massima parte rimangono sul territorio per lo svolgimento delle attività regionali e provinciali.

Rientrando negli aspetti legati al bilancio d'esercizio 2022, desidero esprimere il mio compiacimento a tutti coloro che hanno trasmesso gli oltre 100 conti consuntivi regionali e provinciali che fanno parte integrante del bilancio consuntivo 2022 dell'Associazione consentendone l'elaborazione nel pieno rispetto delle previsioni civilistiche in materia di bilancio da parte del nostro tesoriere Giulio Corsi che ringrazio per quanto fatto mettendosi a disposizione dei nostri dirigenti periferici. Molto utili sono state le circa 50 carte di conto della Banca Popolare di Sondrio che permettono una migliore contabilizzazione e hanno abbassato notevolmente i costi bancari.

Riguardo alla parte prettamente numerica del bilancio d'esercizio, si segnala che il risultato d'esercizio evidenzia un utile complessivo di € 8.259,00.

Le quote associative, rappresentate dalle quote di competenza incassate dalla sede e da quelle indicate dagli organi territoriali, mostrano un leggero incremento.

In sintesi i ricavi complessivi si attestano ad € 92.111,00 di cui € 59.714,00 della sede ed € 32.397,00 del territorio.

Le risorse disponibili risultano finalizzate per € 38.305,00 all'attività promozionale e formativa mentre le restanti uscite pari ad € 45.547,00 ai costi di funzionamento della sede e del territorio.

Per quanto concerne la situazione patrimoniale, si ritiene opportuno evidenziare che l'attivo circolante ammonta complessivamente ad € 104.111,00 ed è rappresentato da:

- Disponibilità liquide sede € 32.367,00
- Disponibilità liquide territorio € 41.009,00
- Crediti € 30.735,00

I debiti, ammontano complessivamente a € 1.455,00.

Per effetto del risultato d'esercizio positivo conseguito, pari ad € 8.259,00 il patrimonio netto dell'A.N.S.Me.S., passa a € 102.656,00.

Negli schemi di bilancio possono vedersi sia per il conto economico che per lo stato patrimoniale (con una suddivisione anche fra sede centrale e organi territoriali) ulteriori dati che riportano maggiori e più dettagliate informazioni sia sui ricavi che sui costi.

Concludo ringraziando tutti i componenti della "squadra" che a livello centrale e periferico hanno contribuito al raggiungimento dei risultati sopra evidenziati. In particolare, anche a nome dell'intero Consiglio Nazionale, il Collegio dei Revisori dei conti, i componenti gli organi di Giustizia, il Segretario Generale, il Tesoriere, i Presidenti e delegati sia regionali che provinciali e i componenti dei rispettivi consigli direttivi e coloro che volontariamente collaborano quotidianamente con impegno e passione per la crescita della nostra Associazione.

In conclusione, visto il positivo risultato dell'esercizio 2022, propongo al Consiglio Nazionale e successivamente all'Assemblea Nazionale, sentito il parere del Collegio dei Revisori dei Conti, che l'utile di € 8.259,00 al 31.12.2022, sia destinato per intero alla copertura di futuri investimenti legati all'attuazione di progetti promozionali dell' A.N.S.Me.S.

Il Presidente
Francesco Conforti

