



**A.N.S.Me.S.**

Associazione Nazionale Stelle e Palme e Collari d'oro  
al Merito del CONI e del CIP

## **RELAZIONE DEL PRESIDENTE**

### **BILANCIO CONSUNTIVO AL 31 DICEMBRE 2021**

*Assemblea Ordinaria 9 aprile 2022*

Il bilancio d'esercizio 2021 è stato predisposto in conformità ai criteri di competenza economica e, per quanto possibile rispetto alla tipologia di attività svolta dall' A.N.S.Me.S., con schemi che evidenziano la destinazione delle risorse in base alla realizzazione dei progetti istituzionali realizzati.

Il bilancio d'esercizio è composto:

- 
- Stato patrimoniale;
- Conto economico;
- Prospetti dello Stato patrimoniale e conto economico suddiviso tra sede e territorio;
- Relazione del Presidente al Bilancio d'esercizio 2021.

Nonostante il fatto che il 2021 è stato purtroppo ancora un anno di grandi difficoltà non solo per lo Sport, l'Ansmes ha svolto una intensa attività sia a livello centrale che periferico. Ritengo innanzitutto sottolineare che il 12 marzo si è svolta a Roma l'Assemblea Elettiva che ha provveduto al rinnovo delle cariche per il quadriennio 2021-2024 applicando, per la prima volta il nuovo Statuto che ha previsto che il Consiglio Nazionale sia composto oltre che dal Presidente da 12 consiglieri fra i quali devono figurare almeno 1 in rappresentanza dei Soci Effettivi istituzionali, 1 tra i Soci Effettivi individuali per l'alternanza di genere, 1 insignito della Palma al Merito Tecnico ed 1 candidato designato dal Comitato Italiano Paralimpico (CIP). Rivolgo per prima cosa un ringraziamento a tutti i componenti del Consiglio Nazionale uscente che hanno fatto crescere nel quadriennio passato la nostra Associazione. Nella prima riunione di Consiglio, considerando che l'Ansmes ha al suo interno tre componenti ben definite (dirigenti, società e tecnici) ho proposto che una delle tre Vice Presidenze venisse assegnata al rappresentante dei tecnici.

Per il 35° anniversario della Associazione che ricordo è stata istituita a Bari il 4 giugno 1986, si sono svolte nel capoluogo pugliese il 3 e 4 giugno u.s. diverse iniziative: la prima riunione effettiva del nuovo Consiglio Nazionale, il Galà Decathlon presso lo storico Circolo Barion nel corso del quale sono stati consegnati i premi Ansmes e il premio La Molisana una azienda che ci è molto vicino nella nostra attività. Nella mattinata del 4 giugno nello storico Stadio La Vittoria e precisamente presso l'istituto di Medicina dello Sport, si è tenuto il Seminario d'apertura del Progetto Nazionale "Lo Sport Abbatte i muri". Al termine la consegna alla pluricentenaria gloriosa Soc. Ginnastica Angiulli del premio Ansmes "Ugo Stecchi" dirigente che è stato per anni Presidente della Società e primo Presidente della nostra Associazione.

Sempre a livello Nazionale nel Salone d'onore del Coni si è svolto a Roma, il 4 dicembre il convegno conclusivo del Progetto Ansmes 2021 che ho avuto l'onore di aprire sottolineando l'attività svolta dall'Ansmes e la sua crescita su tutto il territorio Nazionale. Congresso con la partecipazione del Presidente del Coni Giovanni Malagò del Presidente del CIP Luca Parcella, del neo Assessore allo Sport del Comune di Roma Alessandro Onorato, del Direttore Generale di Sport e Salute Diego Nepi Molineris, di tutto il Consiglio Nazionale e di numerose autorità e dirigenti. A causa delle limitazioni



2

dovute al Covid, la periferia ha potuto seguire la giornata in diretta streaming appositamente organizzata.. Ospiti d'onore Alessia Scortechini oro Tokyo nella staffetta 4x100 e Federico Bassani settimo nella finale del nuoto dei 100 rana nella categoria S11. Relatori il giornalista Franco Fava l'Avv. Cristina Varano, l'allenatore di basket Valerio Bianchini e per il CIP Marco Iannuzzi. Presenti anche gli alunni del Liceo scientifico sportivo A. Farnese di Vetralla con la loro insegnante Rosanna Ripamonti. Nel corso della mattinata è stato presentato il libro realizzato dal C.P. di Roma con la collaborazione del C.R Lazio, «Stelle, straordinaria storia d'amore» che celebra tutte le benemeritenze del Lazio. Per l'occasione l'Ansmes ha anche fatto realizzare un video di otto minuti con le immagini di tutti i vincitori delle 109 medaglie olimpiche e paralimpiche di Tokyo.

Per quanto riguarda i numeri dei nostri tesserati, registriamo al 31 dicembre 2021 un totale di 1284 (fra società e dirigenti e tecnici) con un incremento rispetto al 2020 del 22,05%. Se guardiamo i dati nel dettaglio: 147 società rispetto alle 93 del 2020, 1047 dirigenti rispetto ai 889 e 90 tecnici rispetto ai 70. Un incremento a due cifre molto positivo ottenuto grazie alla sinergia sempre più forte fra centro e periferia. Per questo esprimo con grande piacere, anche a nome dell'intero Consiglio Nazionale, un grazie a tutti i nostri presidenti e delegati regionali e provinciali, quelli che mi piace definire i nostri "ambasciatori" che con il loro impegno volontario e la loro passione permettono all'Ansmes di crescere. Un ringraziamento che mi sento di rafforzare per l'eccezionale risultato raggiunto dai nostri dirigenti in periferia con lo svolgimento, in circa 60 città, di iniziative, seminari, tavole rotonde, tutte attività nell'ambito del Progetto Nazionale Ansmes 2021 "Lo Sport abbatte i muri". E per sottolineare questo importante risultato il C.N. ha voluto raccogliere tutti questi "momenti", oltre chiaramente a quelli svoltisi a Bari e a Roma, in una apposita pubblicazione inviata a tutti i nostri Presidenti e Delegati Regionali per la distribuzione sul territorio di competenza.

Nel corso del 2021 si sono tenute 6 riunioni del Consiglio Nazionale, 4 in presenza e 2 in video conferenza, e una riunione, in video conferenza, della Consulta Nazionale. Sono stati costituiti il Comitato Regionale Toscana e i Comitati Provinciali di Pisa, Verbania, Catania, Enna, Venezia, Massa Carrara, Trieste, Messina, Milano, Torino e Livorno che si aggiungono a quelli già esistenti consolidando la nostra presenza sul territorio..

Tutti i Presidenti e Delegati regionali sono stati dotati, avvalendosi della collaborazione con Atleticom, di un indirizzo di posta elettronica istituzionale che consente a tutti una migliore comunicazione e identificazione ( esempio [provincia@ansmes.it](mailto:provincia@ansmes.it) e [regione@ansmes.it](mailto:regione@ansmes.it) ) ed è stato distribuito ai Presidenti e Delegati Regionali del materiale promozionale (banner, portachiavi, adesivi e diplomi) necessario per farci conoscere sempre di più.

E' stato potenziato il sito Ansmes dove è possibile trovare tutta una serie di documenti utili per tutti i nostri tesserati e non solo a loro (statuto, regolamenti, circolari, pubblicazioni, moduli di adesione ecc.ecc.) mentre un apposito spazio è stato riservato alle regioni che possono tranquillamente utilizzare, senza dover passare dal centro, per pubblicare notizie di carattere regionale riguardanti l'Ansmes.

E' stato infine istituito il Premio Nazionale intitolato a "Alberto Castagnetti" riservato ai tecnici che va ad affiancarsi ai due Premi Nazionali "Ugo Stecchi" e "Luigi Ramponi" riservato alle Società e ai dirigenti. Sono poi stati istituiti e regolamentati analoghi premi a livello Regionale e Provinciali che i

rispettivi organi periferici potranno assegnare annualmente ad un dirigente, una società e ad un tecnico che si sono messi in evidenza localmente.

Tutta l'attività sopraesposta sia quella a livello centrale che quella periferica è stata possibile grazie ai contributi di Sport e Salute, dell'Unipol Sai, della Molisana, di Enti e alle quote dei nostri tesserati che ricordo in massima parte rimangono sul territorio per lo svolgimento delle attività regionali e provinciali.

Rientrando negli aspetti legati al bilancio d'esercizio 2021, desidero esprimere il mio compiacimento a tutti coloro che con tempestività, superato di slancio le difficoltà dello scorso anno, hanno trasmesso gli oltre 100 conti consuntivi regionali e provinciali che fanno parte integrante del bilancio consuntivo 2021 dell'Associazione consentendone l'elaborazione nel pieno rispetto delle previsioni civilistiche in materia di bilancio.

Riguardo alla parte prettamente numerica del bilancio d'esercizio, si evidenzia che il risultato d'esercizio evidenzia un utile di € 12.070, di cui € -1.153 della gestione centrale e € 13.223 di quella Territoriale che, ricordiamo comprende le risultanze di quasi cento Comitati/Delegazioni.

Per quanto concerne i ricavi, si rileva un incremento complessivo rispetto all'anno precedente di euro 9 mila.

Nello specifico, si registra un decremento dei contributi Spot e Salute e contributi dello Stato e altri Enti rispettivamente di 4,4 mila euro e 3,5 mila euro, per complessivi 8 mila euro circa.

Le quote associative, rappresentate dalle quote di competenza incassate dalla sede e da quelle indicate dagli organi territoriali, mostrano un incremento di oltre 4 mila euro.

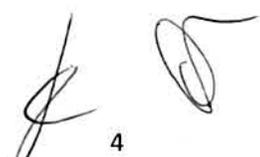
Si rileva, invece, un importante incremento dei ricavi da pubblicità e sponsorizzazione e dei ricavi diversi di oltre 18 mila euro.

In sintesi, quindi, i ricavi complessivi si attestano ad euro 106.333 di cui euro 62.387 della sede ed euro 44.376 del territorio.

Le risorse disponibili risultano finalizzate per € 35.337 all'attività promozionale e formativa mentre le restanti uscite pari ad € 59.358 ai costi di funzionamento della sede e del territorio.

Per quanto concerne la situazione patrimoniale, si ritiene opportuno evidenziare che l'attivo circolante ammonta complessivamente ad € 104.620, ed è rappresentato da:

- Disponibilità liquide sede € 21.088
- Disponibilità liquide territorio € 45.934
- Crediti € 37.597



4

I debiti, ammontano complessivamente ad € 10.222, di cui € 8.225 riferiti a debiti della sede ed euro 1.997 per debiti del territorio. I relativi costi risultano contabilizzati per competenza nel conto economico.

Per effetto del risultato d'esercizio positivo conseguito, pari ad € 12.070, il patrimonio netto dell'A.N.S.Me.S., passa da € 82.327 ad € 94.397, con un incremento pari all'utile d'esercizio.

Prima di concludere questa relazione desidero ringraziare tutti i componenti del C.N., il Collegio dei Revisori dei conti, i componenti gli organi di Giustizia e coloro che volontariamente collaborano quotidianamente con impegno e passione per la crescita della nostra Associazione. Abbiamo formato una "squadra" ben affiatata che unita saprà raggiungere anche nei prossimi anni i traguardi prefissati contribuendo alla crescita e allo promozione dei valori autentici dello Sport.

In conclusione, visto il positivo risultato dell'esercizio 2021, propongo al Consiglio Nazionale e successivamente all'Assemblea Nazionale, sentito il parere del Collegio dei Revisori dei Conti, che l'utile di Euro **12.070** al 31.12.2021, sia destinato per intero alla copertura di futuri investimenti legati all'attuazione di progetti promozionali dell' A.N.S.Me.S.

Il Presidente  
Francesco Conforti

